

环形金刚石切割线 低能耗环形金刚石切割线 【元素工具】

产品名称	环形金刚石切割线 低能耗环形金刚石切割线【元素工具】
公司名称	郑州元素工具技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区科学大道中原广告产业园
联系电话	13673718264

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州元素工具技术有限公司

金刚石线锯

当大部分金刚石丧失切割能力后，恒位移仍进给仍在继续，切割力急剧增加，金刚石颗粒就会从钢丝基体上脱落下来。随着时间的推移，钢丝上的金刚石脱落殆尽，超过锯丝的承受能力时，锯丝就会断裂。

通过使用环形金刚石线锯切割蓝宝石试验，分析了切割蓝宝石切割工艺对蓝宝石晶片表面粗糙度的影响。使用环形金刚石线锯具有切割，切割效果好的优势，低能耗环形金刚石切割线，切割片厚度薄在0.2毫米，环形金刚石切割线，切割表面粗糙度在1微米以下，国产环形金刚石切割线，约半小时时间即可切断直径5.3毫米的晶棒

元素工具以技术为导向，拥有多项专利技术，其主要产品环形金刚石线为切割行业解决了多项切割难题，给光伏，磁材，陶瓷，轮胎等行业带来了新的活力和竞争优势。欢迎各行业前来咨询合作。

金刚石线锯条

目前国内的金刚石线锯设备发展虽然较快，但相对于国外设备依旧有着不小的差距。近年来我国把集成电路装配与成套工艺列入重大科技专项，国内企业不断创新研制出具有自主知识产权的金刚石线切割机

日本NTC、日本东京制钢、美国HCT生产的线锯切割设备在全球范围内。为HCT公司B5双台面线锯，该机床能切割较大尺寸工件，能实现精密调整切割尺寸及进给速度进而实现、生产。因线锯系统采用了连续可调，可以控制的加、减速算法，低惯性管理功能使HCT B5锯丝直径可达120 μm。郑州元素工具自主研发的金刚石线锯条，线速度可达60m/s，开辟了新的切割里程。

线锯生产工艺各不相同，环形金刚石切割线厂家，其优势也各有差别，固接金刚石线锯又分为树脂和电镀两种形式。

固接线锯因磨料很少脱落，在切割贵重材料时可提高材料回收率。实验表明固接线锯切割面形精度较好，切割精度较高。

树脂粘结剂线锯主要用树脂将磨粒粘结在线丝表面然后再通过加热固化或紫外光及电子束进行固化而生产的固接金刚石线锯。树脂粘结剂线锯有生产周期短，制造工艺容易，线锯成本不高，切割产品亚表面损伤层浅等优点，在硬脆材料切割时被经常使用。

郑州元素工具秉持技术至上，服务为本的经营理念，以科技创新和行业发展为原动力，努力为客户创造价值。欢迎各行业前来咨询合作。

环形金刚石切割线-低能耗环形金刚石切割线-【元素工具】由郑州元素工具技术有限公司提供。郑州元素工具技术有限公司（www.yuansutools.com）为客户提供“环形金刚石线锯,金刚石超长线,金刚石毛刷,砂管等金刚石工具”等业务，公司拥有“元素工具”等品牌，专注于金刚石工具等行业。欢迎来电垂询，联系人：徐女士。同时本公司（www.ensolldiamond.com）还是从事金刚石线锯，金刚线锯，钻石线锯的厂家，欢迎来电咨询。