

无卤护套线 无卤护套线厂 鸿盈电线

产品名称	无卤护套线 无卤护套线厂 鸿盈电线
公司名称	东莞市鸿盈电线有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇横沥村综合开发区慕霞洲厂房
联系电话	13686197233 13686197233

产品详情

其实，网线质量对网速还是有一定的影响的。

由于很多人对于挑选网线并不是非常了解，所以，他们一般不会挑剔网线的质量，价格成为了选购网线的主要的影响因素。也就导致了现在的线材市场，充斥了大量品质低下、以次充好的布线产品，影响用户的正常使用。

铜芯成本占整条网线成本的75%-85%之间，偷工减料严重的也是铜芯。线径缩水、线长缩水、采用回收铜、铜包铝、铜包钢等。铜芯的品质对网线质量起决定性的作用，一旦偷工减料，性能将会大幅下降。

用火烧

可以将双绞线放在高温环境中测试一下，看看在35 至40 时，网线外面的胶皮会不会变软，真网线是不会变软的，假的就不一定了；另外真网线外面的胶具有阻燃性，而假的有些则不具有阻燃性，不符合安全标准，各位购买时不妨试试。

目前的网线选择一般都是非屏蔽六类双绞线了，超五类网线基本不用了，在一个工程中，建议统一选择六类双绞线，除非成本控制很严格，可以选择超五类网线，但是都是国标。尤其距离比较长的网线一定要选择国标。

交叉线接法

1、交叉线接法和直通线接法的基本步骤是一样的，不同的就是芯线的排列规则了，并且两个头的排列规则也不一样。主要有两种排序：568A标准和568B标准(绿橙换位)。即：

568A 标准：白绿，绿，白橙，蓝，白蓝，橙，白棕，棕

568B 标准：白橙，无卤护套线厂，橙，白绿，蓝，白蓝，无卤护套线，绿，白棕，棕

2、交叉线接法即一端是568A标准，另一端是568B标准。做水晶头时，使水晶头的弹片朝外，入线口朝下，无卤护套线加工，从左到右，无卤护套线加工价格，遵循上面的线序，充分插入线(以在水晶头的顶部看到双绞线的铜心为标准)，然后用压线钳夹紧就成功了。

无卤护套线-无卤护套线厂-鸿盈电线由东莞市鸿盈电线有限公司提供。东莞市鸿盈电线有限公司(www.y
smwl.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！