

衢州南元泵业 机械密封 请认准宏图密封

产品名称	衢州南元泵业 机械密封 请认准宏图密封
公司名称	杭州宏图密封件科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市余杭区黄湖镇清波村竹坞山21号
联系电话	18267735277

产品详情

杭州南元水泵更换机封，就选杭州宏图密封件科技有限公司

南元水泵更换机封的步骤和方法

方法/步骤

首先，要拆卸已装在泵上的机封，具体步骤如下：

- 1、关闭水泵电源，断开水泵总电源，并做好警示标志，谨防拆卸时被人为误送上电。
- 2、对称拆开泵体端盖螺丝。
- 3、将电机连带叶轮全部抽出，大型号水泵比较难抽出，泵盖上有螺丝孔可将叶轮顶出。(如是立式泵电机太大需使用葫芦慢慢吊起，并平放于平稳台面上，泵需将联轴器擦开，将轴承箱连带叶轮一起抽出)
- 4、用套筒扳手松开叶轮固定螺丝。
- 5、用拉玛将叶轮往外拉，如拉不动可用小木块垫在叶轮上，用锤子敲击，并慢慢转动叶轮，注意如是铸铁叶轮，注意防止拉玛将叶轮拉裂。
- 6、拆下叶轮后，观察机封状态，先将动环慢慢往外抽出拆下，如比较紧可使用润滑油喷于轴上，取下动环。
- 7、取下动环后，可见机封静环，静环嵌于泵体口处，可用小一字起轻轻撬动，南元泵业机械密封厂家，注意静环外圈有L型或O型密封圈，南元泵业机械密封公司，撬动是防止将密封圈撬坏。

杭州南元泵用机械密封，就选杭州宏图密封件科技有限公司

南元泵用机械密封经过静试后，运转时高速旋转产生的离心力，会抑制介质的泄漏。因此，试运转时机械密封泄漏在排除轴间及端盖密封失效后，基本上都是由于动、静环摩擦副受破坏所致。引起摩擦副密封失效的因素主要有：

- (1)操作中，因抽空、气蚀、憋压等异常现象，引起较大的轴向力，使动、静环接触面分离；
- (2)对安装机械密封时压缩量过大，导致摩擦副端面严重磨损、擦伤；
- (3)动环密封圈过紧，弹簧无法调整动环的轴向浮动量；
- (4)静环密封圈过松，当动环轴向浮动时，静环脱离静环座；
- (5)工作介质中有颗粒状物质，运转中进入摩擦副，损伤动、静环密封端面；
- (6)设计选型有误，密封端面比压偏低或密封材质冷缩性较大等。上述现象在试运转中经常出现，衢州南元泵业机械密封，有时可以通过适当调整静环座等予以消除，但多数需要重新拆装，更换密封。

将新的机封装上，具体步骤如下：

- 1、对泵轴进行清理，必要时可用砂纸轻轻打磨，用干净布将泵轴及静环槽擦干净，注意一定不能有杂物及小颗粒。
- 2、在电机轴及静环槽内涂上润滑脂，用干净棉布将新机封静环擦干净，在静环外圈及端面也涂上润滑脂，然后将静端面朝外环嵌入静环槽内，注意一定要平整。
- 3、将动环擦干净后在内圈及端面涂上润滑脂，端面朝内轻轻旋转慢慢将动环与静环端面贴紧，将动环弹簧压紧。
- 4、将叶轮套上泵轴，用小木块垫在叶轮上，用锤子轻轻敲击，将叶轮安装到位，拧紧叶轮固定螺丝。
- 5、将电机及叶轮插入泵体，注意端盖外圈的O型圈不要压坏，调整叶轮位置，盘动叶轮防止口环处有卡阻现象，均匀拧紧端盖螺丝，检查叶轮是否有卡阻，并做相应调整。
- 6、清理现场工具及用品，将现场打扫干净。杭州南元泵业机封，找杭州宏图密封件科技有限公司

衢州南元泵业机械密封-请认准宏图密封由杭州宏图密封件科技有限公司提供。杭州宏图密封件科技有限公司（www.hzhtmf.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！