

脉冲电源高压陶瓷电容器公司 七星飞行

产品名称	脉冲电源高压陶瓷电容器公司 七星飞行
公司名称	北京七星飞行电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区酒仙桥路4号
联系电话	13311192289

产品详情

电容器的极管原理的特性一

可靠性高，快速充放电，充放电寿命10000次以上，脉冲波形宽，体积小，结构稳固，适用于高压Marx发生器，脉冲功率电源。

正向性：外加正向电压时，在正向特性的起始部分，正向电压很小，不足以克服PN结内电场的阻挡作用，正向电流几乎为零，这一段称为死区。这个不能使二极管导通的正向电压称为死区电压。当正向电压大于死区电压以后，PN结内电场被克服，二极管正向导通，电流随电压增大而迅速上升。在正常使用的电流范围内，导通时二极管的端电压几乎维持不变，这个电压称为二极管的正向电压。

电容器的结构有哪几种？

可靠性高，快速充放电，充放电寿命10000次以上，脉冲波形宽，体积小，脉冲电源高压陶瓷电容器公司，结构稳固，适用于高压Marx发生器，脉冲功率电源。

电容器内部的单元，通常称为元件，其宽度小者多为280~380mm，一般容量稍大（如100kvar以上）的可以设置内熔丝；大者宽度为380~560mm，一般没有内熔丝。目前我国内熔丝电容器占主导地位。至于元件内的固体介质，现阶段高压产品仅有聚丙烯1烯膜一种，常用2层或3层。为了让液体介质（俗称“电容器”油）能很好的浸入薄膜之间，薄膜表面还要粗化，即所谓的粗化膜。电容器在注油之前，必须先经过真空处理，以便让电容器箱体内的空气与水尽可能的排出来，这样才能保证电容器的电气性能。极板为铝箔，不折边、不突出时要插引线片，以便进行元件的串联与并联；折边突出的，可以在突出的铝箔边

缘处作串联并连接。现在还有铝箔突出不折边，而用激光切割铝箔的。我们之所以要串并联，是因为电容器每个元件的容量与额定电压都有限，要单台容量大，必须靠并联，要其额定电压高，就得串联，只有这样才有可能满足人们对容量和电压的不同要求。

现在的电容器从其内部结构来分大致有两种：一种是内部元件立放，注油孔在箱盖上；另一种是内部元件卧放，注油孔在电容器箱壳侧面。

电容器的基本特性二

可靠性高，快速充放电，充放电寿命10000次以上，脉冲波形宽，体积小，结构稳固，适用于高压Marx发生器，脉冲功率电源。

(1)交流电可以"通过"电容器

如果把电容器接到交流电路上，由于交流电电压的大小和方向不断变化，电容器就会交替地充电，放电反复进行，此时电容器的两极板间仍不会有电荷通过，但在交流电路中却形成了方向和大小都不停变化的交流电流，就像电容器能通过交流电一样，这就是交流电可以"通过"电容器的道理。

(2)电容器的容抗

电容器对交流电有特殊的电阻特性，称为容抗。容抗可由下式算出，即

从上式不难看出，电容器的容量越大，电流的频率越高，它的容抗就越小，交流电流越容易通过电容器。

脉冲电源高压陶瓷电容器公司-七星飞行由北京七星飞行电子有限公司提供。北京七星飞行电子有限公司(www.798.com.cn)为客户提供“超高压陶瓷电容器”等业务，公司拥有“七星飞行”等品牌，专注于电容器等行业。欢迎来电垂询，联系人：陈经理。