

65YW25 30 4KW液下 灵谷液下泵 重庆液下泵

产品名称	65YW25 30 4KW液下 灵谷液下泵 重庆液下泵
公司名称	河北灵谷水泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北安国市南阳工业区
联系电话	13400251003 13400251003

产品详情

液下泵装配与拆卸：

1、传统液下泵装配顺序

- (1)将轴承分别装在轴承盒和轴承座上。
- (2)将毛毡圈装在轴承端盖甲、丙和轴承盒上。
- (3)将轴承端盖乙、丙装在轴承座上并用螺栓紧固。
- (4)将装好轴承的轴承盒穿在轴上，拧上圆螺母，并将轴承端盖甲紧固在轴承盒上。
- (5)将轴装入轴承座，长轴无堵塞液下泵，用螺栓固定，拧上调整螺钉，并将轴承安装在支承座上，将挡水圈套在下部轴承处的适当位置。
- (6)将联接管固定在轴承座上，并在联接管下部装上泵盖，在轴下部装上叶轮并拧紧，依次装上泵体前盖，并螺栓固定，重庆液下泵，用轴承盒处的调整螺钉调整叶轮与前盖间的间隙，(控制在1--1.5mm内)调好后用螺母，螺栓紧固。
- (7)电机支承安装在轴承座上用螺栓紧固，在轴的上端装联轴器部件，并将电机联轴器用紧固螺钉紧固在电机轴头上，将电机装在电机支承上，65YW25-30-4KW液下，并用螺栓，螺母紧固。
- (8)从泵的出品顺序将石棉垫，出液弯头、出液管件装上，并固定在支承座上。

2、新型液下泵装配顺序

- (1)将新型液下泵的板凳与人孔盖焊接在一起。

(2)用吊车将泵吊起缓慢的放入人孔盖内。

(3)将板凳上的法兰与泵头上的法兰用螺丝固定。

产品特点：

YW型液下排污泵采用不锈钢材质可输送各种带腐蚀性介质，介质重度为1~1.3kg/dm³，介质温度不超过70℃，流量：5-950m³/h，扬程：5-45m，转速：1450-2900r/min。

1.采用大流道抗堵塞水力部件设计，大大提高污物通过能力，能有效地通过泵口径的5倍纤维物质和直径为泵口径约50%的固体颗粒。

2.设计合理，配套电机，节能效果显著。

液下泵的常用金属材质有：铸铁、碳钢、耐磨钢、304不锈钢、316L不锈钢、904L不锈钢、2205双相不锈钢、2507双相钢、Cr30A、高纯铝等。液下泵的常用非金属材质有：PP、氟塑料等。

液下泵的选型：

1、介质可初步确定类型！比如浆泵还是水泵！

2、池子的深度和操作条件，确定液下长度和结构形式！比如池底泵头还是适当加吸管！

3、流量确定输送管径，距离和高差再确定扬程！

4、后是电机功率！

65YW25-30-4KW液下-灵谷液下泵-重庆液下泵由河北灵谷水泵制造有限公司提供。河北灵谷水泵制造有限公司（linggubytz1288.com）为客户提供“化工泵,液下泵,多级泵,渣浆泵,潜污泵,双吸泵,等各种工业泵”等业务，公司拥有“河北灵谷水泵制造有限公司”等品牌，专注于离心水泵等行业。欢迎来电垂询，联系人：张经理。同时本公司（www.ixsbc.cn）还是从事AH渣浆泵，潜水渣浆泵厂家，卧式渣浆泵厂家的厂家，欢迎来电咨询。