

亿洋科技经验丰富 无人化加工生产线 南京自动化生产线

产品名称	亿洋科技经验丰富 无人化加工生产线 南京自动化生产线
公司名称	浙江亿洋智能装备科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	龙游小南海镇光明路68号
联系电话	15606701189 15606701189

产品详情

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种专用数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享什么是螺纹旋风铣？

螺纹旋风铣是与普通车床或瑞士车配套的高速铣削螺纹装置或专用的螺纹加工机床，用装在高速旋转刀盘上的硬质合金成型刀，从工件上铣削出螺纹的螺纹加工方法。

一、螺纹旋风铣分类及用途

旋风铣的切削形式分为：内切式、外切式

旋风铣可以加工螺纹，接骨螺钉，丝杠，蜗杆，螺杆类零件。

二、螺纹旋风铣的优势

与其它一般螺纹的加工方法相比，旋风铣切削螺纹有如下的优点：

- 1、加工，比传统加工效率可提高10倍以上；
- 2、由于是成型加工，产品一刀成形，偏心切削不需退刀，精度高；
- 3、由车床改造的旋风铣不改动车床结构，螺旋升角可调，无人化加工生产线，安装方便；节省投资专机设备的费用；
- 4、表面粗糙度可达Ra0.8微米，加工精度提高2级；
- 5、车床轴向进给慢，易于操作，对工人专业技术能降低；

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种专用数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享卧式铣床特点:

- 1.主轴套筒可手动微进给，具备止动装置，可顺时针方向旋转调整45度
 - 2.工作台可进行纵、横方向的手动进给和垂直升降，同时可进行纵、横方向的自动快进、自动进给和垂直方向的自动升降
- 采用1200mm延长滑块，采用1500mm延长工作台，工作台纵向行程可达1000mm，南京自动化生产线，行程长，稳定性更强
- 4.主传动和进给采用齿轮变速机构，全自动化生产线，调速范围广
 - 5.主轴承采用圆锥滚子轴承，自动化生产线设备，负载能力强，采用能量制动器，制动扭矩大，停止快，制动可靠
 - 6.采用矩形导轨稳定性好
 - 7.工作台和导轨经超声波淬火，旋风铣削的制作方法强度更大。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种专用数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享旋风铣铣床铣刀的选用

在理想情况下，旋风铣的铣刀的直径必须大于工件的宽度，铣刀的轴心线必须始终稍微远离工件的中心线。刀具朝向切削中心时，容易产生毛刺。切削刃进入切削或退出切削时，径向切削力的方向不断变化，机床主轴振动、破损、刀刃缺损，表面变粗糙，铣刀从中心稍微偏离，切削力的方向不变的——铣刀得到预加载。我们可以在公路中心开中心磨机。

铣削刀刃每次进入切削时，都会对切削刀刃施加冲击载荷，载荷的大小因切屑的截面、工件材料、切削类型而异。切入时，切削刃和工件是否正确咬合是重要的方向。

亿洋科技经验丰富(图)-无人化加工生产线-南京自动化生产线由浙江亿洋智能装备科技股份有限公司提供。浙江亿洋智能装备科技股份有限公司（www.zj-yykj.com）为客户提供“涡旋精密机床，旋风铣，全自动流水线”等业务，公司拥有“亿洋”等品牌，专注于机械加工等行业。欢迎来电垂询，联系人：占经理。