

# 汽车零部件加工自动化生产线 自动化生产线 亿洋科技品质保障

产品名称	汽车零部件加工自动化生产线 自动化生产线 亿洋科技品质保障
公司名称	浙江亿洋智能装备科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	龙游小南海镇光明路68号
联系电话	15606701189 15606701189

## 产品详情

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种专用数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

### 亿洋科技与您分享

旋风铣削螺纹是在专用螺纹铣床上安装锥柄锥形铣削，在短、小间距内高速加工外螺纹或锥形螺纹的先进加工方法。梳形铣刀的结构可视为几种碟形螺纹铣刀的组合，刀刃为环状，无锥形部，各刀刃载荷均匀，加工时梳形铣刀与工件轴线平行，工件只需旋转一圈，同时铣刀只需沿工件轴线移动一个间距，全部目前广泛应用于药筒螺纹的加工。药筒螺钉一般为特殊英寸系锯齿形内螺钉，起到连接和室的作用，其加工精度、加工质量直接决定室的组装质量。产生质量问题，汽车零部件加工自动化生产线，在药筒使用时产生的高温高压下，会产生室漏烟和脱落的严重后果。因此，用于旋风磨的药筒螺纹的精密磨机的设计加工非常重要，特别是精密磨机的外径和齿顶的高度设计尤为重要。为此，我们进行了一些研究探讨，通过生产实践验证了研究结果。

在研究旋风铣刀的药筒螺纹时，由于旋风铣刀的轴线与药筒的轴线平行，其环齿与自身的轴线垂直，因此切削刃旋转形成的旋转面与药筒螺纹的螺旋线形成螺旋上升角相等的角度。

在横截面内，梳形立铣刀的截面形状始终为圆，药筒螺纹截面的形状是以轴线为极的阿基米德螺旋。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种专用数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

### 亿洋科技与您分享

旋风铣厂家带您一起看看切削液的主要作用如下:

1. 润滑作用:减少工具与工件之间的摩擦，延长工具的使用寿命。

2.清洗作用:切削过程中产生大量金属粉末，压缩机活塞自动化生产线，过多会粘在工具上，降低工具寿命和机床精度。

3、防锈作用:机床在加工过程中，与环境中的水分、氧气等接触后生锈，自动化加工生产线，切削液具有良好的防锈性。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种专用数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享

卧式铣床的优缺点有哪些？下面一起来看看吧：

(1)优点:

1.机床刚性好，可承受重载切削。

2、卧式铣床主轴电机功率高，变速范围广，充分发挥刀具性能，高速切削。

3.易损铸件采用钒钛耐磨铸铁，自动化生产线，重要部位采用\*\*\*\*合金钢，实现稳定的耐久性。

4.机床有完整的润滑系统。

5、卧式铣床可根据用户需求配置数字显示装置，产品操作方便，南京旋风铣床性能可靠。可用各种圆筒铣床、圆板铣床、角铣床、成型铣床、立铣刀加工各种平面、斜面、槽等。

汽车零部件加工自动化生产线-自动化生产线-亿洋科技品质保障由浙江亿洋智能装备科技股份有限公司提供。“涡旋精密机床，旋风铣，全自动流水线”就选浙江亿洋智能装备科技股份有限公司（[www.zj-yykj.com](http://www.zj-yykj.com)），公司位于：浙江龙游工业园区龙岗路26号，多年来，亿洋科技坚持为客户提供好的服务，联系人：占经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。亿洋科技期待成为您的长期合作伙伴！