

上海金属外壳加工 保质保量 安徽步微 金属外壳加工厂

产品名称	上海金属外壳加工 保质保量 安徽步微 金属外壳加工厂
公司名称	安徽步微电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市长丰县义井乡合淮路1幢119室
联系电话	18756088865 18756088865

产品详情

常见金属加工方式

如圆锥面、螺纹、沟槽、端面和成形面等.加工精度可达IT8~IT7，外表粗糙度Ra值为1.6~0.8um，车削常用来加工单一轴线的零件，还可以加工多轴线的零件(如曲轴、偏心轴等)或盘形凸轮，只需将刀具位置或将车床适当改装。

铣削：铣刀旋转作主运动，工件或铣刀作进给运动的切削加工方法

特点：生产率较高，振动容易发生，专业金属外壳加工，刀齿散热条件较好。加工精度一般为IT8~IT7.

常见金属加工方式

大中型工件上的孔应采用摇臂钻床加工，大型金属外壳加工，回转体工件上的孔在车床上加工。在成批和大量生产中，为了保证加工精度，提高生产效率和降低加工成本，广泛使用钻模、多轴钻或组合机床进行孔的加工。精度高、粗糙度小的中小直径孔(D<50mm)，在钻削之后，常常需要采用扩孔和铰孔进行半精加工和精加工。

什么是金属加工？区分金属加工工艺

切削技术

有许多切削金属的工艺技术，金属外壳加工厂，如：- 手动技术：例如锯，上海金属外壳加工，凿，剪

。 - 机械技术：例如冲压，磨削和铣削。 - 焊接/燃烧技术：例如通过激光、氧-燃料燃烧和等离子燃烧。
。 - 侵蚀技术：利用水射流、放电或磨料流加工。 - 化学技术：光化学加工或蚀刻。可以看到，有许多不同类型的金属切削方法，了解并掌握这些是一个不错的起点。

上海金属外壳加工-保质保量-安徽步微-金属外壳加工厂由安徽步微电子科技有限公司提供。安徽步微电子科技有限公司（www.ahbuwei.com）是一家从事“金属管壳,金属封装外壳,金属表面处理”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“步微”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使安徽步微在五金模具中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！