

立式数控珩磨机床 青州数控珩磨机床 巨泰机床良心品质

产品名称	立式数控珩磨机床 青州数控珩磨机床 巨泰机床良心品质
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

深孔钻镗床使用时应该注意哪些。当孔径比大于8倍以上批量大在专用的深孔钻镗床上钻孔，效力非常高。深孔钻镗床刀杆受孔径的限制，青州数控珩磨机床，直径小、长度大，造成钢性差、强度低，切削时易产生振动、波纹、锥度，数控珩磨机床报价，而影响深孔的直线度和表面粗糙度。在钻孔和扩孔时，冷却润滑液在没有采用特殊装置的情况下难于输入到切削区，使刀具耐用度降低，而且排屑也困难。

德州市巨泰机床拥有大型机械加工设备9000mm龙门刨床、4000mm龙门刨床、1140×8000mm车床、数控镗床、大型数显断面铣、大型滚齿轮、机械加工中心等各类型磨床、车床、钻床、铣床，八十余台。

T2225型深孔钻镗床性能特点：机床床身刚性强，精度保持性好。

主轴转速范围广，进给系统采用伺服电机驱动，能适应各种深孔加工工件的专业机床，它可以镗削通孔阶梯孔，也可以加工盲孔在镗削方式上为推镗，在排屑方式上采用外排屑，在生产中适用于大批生产，也适于单件小批生产。

机床不但可以承担钻削、镗削，数控珩磨机床生产厂家，而且还可以进行滚压加工，钻削时采用内排屑法。深孔钻镗床是深孔钻镗床的一种产品类型，T代表镗床，21代表这种深孔钻镗床既可以钻孔，也可以镗孔，立式数控珩磨机床，50代表这种深孔钻镗床可以镗孔的直径是500mm.根据工件的长短，该产品选用两种加工工件艺：短工件采用授油器授油并液压顶紧；长工件采用由镗杆尾部，四爪卡盘夹紧。

本系列深孔镗床根据工件情况，可选择下列几种工作形式：

- 1、工件旋转、刀具旋转和往复进给运动；
- 2、工件旋转、刀具不旋转只作往复进给运动；
- 3、工件不旋转、刀具旋转和往复进给运动。

立式数控珩磨机床-青州数控珩磨机床-巨泰机床良心品质(查看)由德州市巨泰机床制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。德州市巨泰机床制造有限公司（www.dzjutai.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!