

拉伸件定制 顺德拉伸件 佛山群龙金属制品

产品名称	拉伸件定制 顺德拉伸件 佛山群龙金属制品
公司名称	佛山市群龙金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二
联系电话	13670666499

产品详情

拉伸件的制造尽量选用标准模架，而标准模架的型式和规格就决定了上、下模座的型式和规格。如果需要自行设计模座，则圆形模座的直径应比凹模板直径大30~70mm，矩形模座的长度应比凹模板长度大40~70mm，其宽度可以略大或等于凹模板的宽度。模座的厚度可参照标准模座确定，一般为凹模板厚度的1.0~1.5倍，以保证有足够的强度和刚度。对于大型非标准模座，还必须根据实际需要，按铸件工艺性要求和铸件结构设计规范进行设计。

怎么控制拉伸件的质量？

1、避热：发动机温度过高，易导致过热烧熔而发生抱缸；橡胶密封件、三角胶带、轮胎等过热，易过早老化、性能下降、缩短使用寿命；发动机、发电机、调节器等电器设备的线圈过热，极易烧毁而报废。

2、避压：轮胎外胎如果长期堆压存放且不及时翻动，就会因挤压而发生变形；空气滤清器、燃油滤清器的纸质滤芯，如发生挤压，拉伸件价格，而不能可靠的起到滤清作用；橡胶油封、三角胶带、油管等也不能挤压。

群龙金属主营中走丝线切割加工，五金模具设计与制造，小五金件冲压加工，自动化设备制作等等技术工程。专注各类五金件加工相关工具（自动模具，自动化、半自动化装配机等等）的设计与制作。

拉伸件的拉伸凹模，拉伸件定制，可以用什么来进行制作？为何会出现拉伤这一问题？

拉伸件的拉伸凹模，其是可以YG8来制作的，顺德拉伸件，而且，这也是没有任何问题的。而其出现拉伤问题，在具体原因上，是因为其所使用的拉伸润滑油不合适，或是其润滑性能不好，拉伸件订做，导致的这一问题。因此，要使用合适的拉伸润滑油，从而，避免出现这一问题。

拉伸件定制-顺德拉伸件-佛山群龙金属制品由佛山市群龙金属制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。佛山市群龙金属制品有限公司（www.fsqunlong.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!