

# 激光切割 和胜激光 东莞激光切割加厂

|      |                    |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 激光切割 和胜激光 东莞激光切割加厂 |
| 公司名称 | 东莞市和胜激光科技有限公司      |
| 价格   | 面议                 |
| 规格参数 |                    |
| 公司地址 | 东莞市寮步镇石龙坑荔园路268号   |
| 联系电话 | 15989672002        |

## 产品详情

短时间休息时不允许关机电源，关掉油泵就可以了，这样可以节省电费，以免除上班时再重新对原点的工作，激光切割，节省时间，提高稼动率。

做完产品或下班需要停机，首先把下模放到位，然后关掉油泵，再关掉电源，若这批产品已完成，还必须取下模具，并放回模具架上并复归操作面板。

严禁操作折弯机，以免造成人身和设备模具带来不必要的伤害。平时要注意机器的清洁和保养，养成爱护设备和模具的好习惯。

钣金加工中冲压是的办法，冲压技术大体的分为别离工序和成形工序两大类。

1、别离工序是在冲压进程中使冲压件与坯料沿必定的轮廓线互相别离，一同冲压件别离断面的质量也要满足必定的需要，这些需要都是前期客户的需要所决议的。

2、成形工序是使冲压坯料在不损坏的条件下发生塑性变形，并转化成所需要的制品形状，一同也应满足尺度公差等方面的需要。

钣金操作流程:

- (1) 钣金件拆卸。将碰撞车辆受损部位的钣金件通过切割等方式拆离原车身。
- (2) 损伤确认。将受损部位清洁后，东莞激光切割加，确认受损程度，从而确立修复方法。
- (3) 去除旧漆膜。将受损部位的原车漆打磨至露出铁板层。

(4) 钣金件拉平。根据钣金件损伤程度，采用相应的钣金工具将凹陷部位拉平。钣金件表面要经过平整度精调。

激光切割-和胜激光-东莞激光切割加厂由东莞市和胜激光科技有限公司提供。东莞市和胜激光科技有限公司(www.hesheng1618.com)是广东东莞,机械及工业制品项目合作的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在和胜激光领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创和胜激光更加美好的未来。