

宁波平面高频淬火 浩晶鹏金属

产品名称	宁波平面高频淬火 浩晶鹏金属
公司名称	昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇民高路188号
联系电话	15062650787

产品详情

高频系统安装无需额外的干燥机、过滤器、稳压器等，保养费用少。高频系统不存在泄漏问题，空气系统将会有泄漏问题而造成能源损失。相信大家都知道高频机是一个很热门的机器，很多人都在用那么对于高频机你又了解多少呢？现在在我们先讲讲它的基本原理：将工件放入感应器内，当感应器中通入一定频率的交变电流时，周围即产生交变磁场。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

热处理车间、工段的安全管井应符合国家分布的有关法规或条例，关设置必要的劳保、消防、急救、环保、通风、照明用品及设备。其车间内一定要制定一套符合标准要求的、更具体的安全操作文件，并在生产中严格执行。

感应加热频率的选择：根据热处理技术要求及加热深度的要求选择频率，平面高频淬火，频率越高加热的深度越浅。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

感应加热淬火表层淬硬层的深度，取决于交流电的频率，一般是频率高加热深度浅，淬硬层深度也就浅。频率 f 与加热深度 H 的关系，有如下经验公式： $H=20/\sqrt{f}$ (20 ° C)； $H=500/\sqrt{f}$ (800 ° C)。式中： f 为频率，单位为Hz； H 为加热深度，单位为毫米（mm）。感应加热表面淬火具有表面质量好，脆性小，淬火表面不易氧化脱碳，变形小等优点，所以感应加热设备在金属表面热处理中得到了广泛应用。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

宁波平面高频淬火-浩晶鹏金属(推荐商家)由昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂提供。昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂(www.haojingpeng.com)在五金配件这一领域倾注了诸多的热忱和热情,浩晶鹏金属一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:张经理。