

昆山高频淬火厂家 南京异形件高频淬火

产品名称	昆山高频淬火厂家 南京异形件高频淬火
公司名称	昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇民高路188号
联系电话	15062650787

产品详情

机械传动由西门子1FT50702-1AC71-1FH0伺服电机，异形件高频淬火，驱动滚珠丝杠沿不锈钢圆导轨运行，采用德国易格司聚四氟套轴承，程序控制器控制变频器实现工件加热时无级调速。运行速度任意设定，运动平稳，不需要润滑且防腐蚀，耐磨性好。上顶尖为定心活顶尖机构，其升降过程由气缸控制，方便可靠。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂告诉您昆山高频加工的调节原则

工件高度为50mm左右，钼丝直径在0.16mm时，切割加工时，一般置“电压调整”旋钮2档，“脉冲幅度”开关接通1+2+2级，“脉宽选择”旋钮3档，“间隔微调”旋钮中间位置，切割电流稳定在2.0A左右（不同高度工件详见“切割参数选择表”）。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

金属制品

金属制品行业包括结构性金属制品制造、金属工具制造、集装箱及金属包装容器制造、不锈钢及类似日用金属制品制造等。随着社会的进步和科技的发展，金属制品在工业、农业以及人们的生活各个领域的运用越来越广泛，也给社会创造越来越大的价值。

工艺:

金属加工分很多不同的手工，让我们详细的分析一下不同的加工种类.还有它们所需要的成本和工艺效果

如何

浇铸部分

浇铸：指金属被加热熔化，然后浇注到模型里。适合加工造型复杂的零件。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

昆山高频淬火厂家-南京异形件高频淬火由昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂提供。昆山高频淬火厂家-南京异形件高频淬火是昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂（www.haojingpeng.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：张经理。