

虹口区预涂胶 预涂胶采购 昆山耐拓紧固件

产品名称	虹口区预涂胶 预涂胶采购 昆山耐拓紧固件
公司名称	昆山市耐拓紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇升光路899号
联系电话	18662451782

产品详情

如有脏物混入胶内或需更换热熔胶品牌，预涂胶采购，就应清洁熔胶机。防止出现熔胶炭化烧结现象。压辊、输送带表面须保持清洁、无胶及其他杂物，每周工作完毕后清洁一次。生产时，要观察涂胶的均匀性，并随时添加热熔胶，预涂胶批发，注意剥净包装物，防止其他杂质进入熔缸。压辊压合后，基材与覆盖材料要整面粘结，无漏粘，无皱褶，无破损，虹口区预涂胶，发现上述情况及时处理。

拆卸方法:涂好螺丝胶的产品有时在维修时要拆卸，不同的螺丝点上不同的螺丝胶，螺纹预涂胶，其拆卸方法也不同。1. 小螺丝(m2-m12)可用低强度的螺丝胶产品，以后拆卸只有用比较大的扭力就可以破坏胶层，如果是要经常拆卸维修产品也可以用低强度的螺丝胶，用力拆卸后用酒精清洗干净残胶，就可以二次涂胶。

昆山市耐拓紧固件有限公司是主要以加工防松螺丝紧固件为主，是一家专业防松螺丝加工厂商，欢迎来电咨询！！

如果表面洁净，也可不进行前处理。本文推荐以下两种清洗方法：

用三氯、三氯乙烯、等溶剂浸泡螺纹上的油渍，除去表面油渍后，即可进行涂胶；

用工业金属清洗剂进行清洗。

应当注意的是，所有清洗过的螺栓较好在24小时之内必须完成涂胶工序，否则会被二次污染。

清洗过的螺栓如需检验是否清洁，很简单的方法是“水膜破裂法”，如果螺栓上仍有油渍，滴上一滴水后会散为数滴。

昆山市耐拓紧固件有限公司是主要以加工防松螺丝紧固件为主，是一家专业防松螺丝加工厂商。

虹口区预涂胶-预涂胶采购-昆山耐拓紧固件(推荐商家)由昆山市耐拓紧固件有限公司提供。虹口区预涂胶-预涂胶采购-昆山耐拓紧固件(推荐商家)是昆山市耐拓紧固件有限公司(www.ksnaituo.com) 升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：唐小姐。