

汽车喇叭网罩打孔 重庆汽车喇叭网罩 凌成生产定制

产品名称	汽车喇叭网罩打孔 重庆汽车喇叭网罩 凌成生产定制
公司名称	广州凌成五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	肇庆市高要区金利镇金盛工业园兴隆电镀公司内 A栋A101厂房
联系电话	13829774893 13829774893

产品详情

广州凌成金属制品有限公司于2009年成立，是一家集设计、生产销售和服务为一体的喇叭网蚀刻加工、汽车喇叭罩腐蚀加工、喇叭罩冲压成型、汽车脚踏蚀刻加工的厂家。我们目前的销售地域是广州、深圳、佛山、东莞、珠海、清远、中山等地的。欢迎广大用户来电咨询！

凌成金属制品——喇叭网蚀刻加工

为了防止网孔粘模，汽车喇叭网罩厂家，需要把孔壁的拔模角加大。如果分型线在孔的中间的，还要把非外观面这侧的孔做大些，避免前后模错位时影响孔位。

为了把产品留在前模，可以在前模增加一些钩针。当然，前提是要与客户沟通好确认可以加。

前期做好模流分析，根据分析结果在会出现困气的部位增加足够的排气。排气可以做成多个镶件，也可以选择散气钢材料。

凌成金属制品——汽车喇叭罩蚀刻加工

化学腐蚀蚀刻加工尺寸精度影响

主要集中在两个方面：

- 化学蚀刻精度：可以通过选择合适蚀刻液，蚀刻温度，蚀刻冲击速度，蚀刻时间调节控制。
- 被腐蚀材料精度：正常情况下，材料毛坯会存在公差。正式生产前，需要通过调整化学蚀刻精度来减轻材料公差所带来的影响。

广州凌成金属制品有限公司于2009年成立，是一家集设计、生产销售和服务为一体的喇叭网蚀刻加工、汽车喇叭罩腐蚀加工、喇叭罩冲压成型、汽车脚踏蚀刻加工的厂家。我们目前的销售地域是广州、深圳、佛山、东莞、珠海、清远、中山等地的。欢迎广大用户来电咨询！

凌成金属制品——喇叭网蚀刻加工

涂耐蚀防护层：蚀刻的金属装饰件一般都分蚀刻部分和无需蚀刻部分。例如要蚀刻一块文字金属牌匾，如果文字需要凸出，则文字的字形要用耐蚀防护漆保护，汽车喇叭网罩打孔，腐蚀溶解无文字部分。如果要把文字刻在金属板上，则文字是凹的。则要把字型显露，把非文字部位用耐蚀防护层保护，然后才能放进蚀刻溶液中浸蚀。

凌成金属制品——汽车喇叭罩蚀刻加工

耐蚀防护材料一般都选用耐蚀刻溶液腐蚀的有机涂料或油墨。选择的耐蚀防护涂料应该是能用某种溶剂彻底溶解的，因为蚀刻后必须把涂料溶解。因此选用的耐蚀防护涂料在化学蚀刻中必须是耐蚀刻溶液而蚀刻完成后又能用溶剂或化学溶液清除的有机涂料，在电解蚀刻中使用的涂料还必须有很好的绝缘性能。

广州凌成金属制品有限公司于2009年成立，是一家集设计、生产销售和服务为一体的喇叭网蚀刻加工、汽车喇叭罩腐蚀加工、喇叭罩冲压成型、汽车脚踏蚀刻加工的厂家。我们目前的销售地域是广州、深圳、佛山、东莞、珠海、清远、中山等地的。欢迎广大用户来电咨询！

凌成金属制品——喇叭网蚀刻加工

蚀刻化学反应过程中所产生的气泡常会造成蚀刻的不均匀性，气泡留滞于基材上阻止了蚀刻溶液与待蚀刻物表面的接触，将使得蚀刻速率变慢或停滞，直到气泡离开基材表面。因此在这种情况下会在溶液中加入一些催化剂增进蚀刻溶液与待蚀刻物表面的接触，并在蚀刻过程中予以搅动以加速气泡的脱离。

凌成金属制品——汽车喇叭罩蚀刻加工

静电除尘、喷感光油、检查当来料加工的工件经过IQC检验合格后，就交给下一道工序：喷感光油，但在喷感光油前一定要进行静电除尘，因为产品在生产过程和我们抹试的过程中，6*9汽车喇叭网罩，不同程度上会存在静电，而静电是可以吸附灰尘的，所以必须经过静电除尘，重庆汽车喇叭网罩，把静电去除后灰尘才不会吸附在产品上面，完成静电除后就进行下一步工作：喷感光油，喷感光油的作用主要是为下一道工序感光（曝光）做好准备，将产品前后都喷上感光油，完成喷油工作后，必须对产品进行仔细检查，检查的目的是产品在喷油过程中有没有喷到油、有没有存留油渣等不良现象出现，当产品检查OK后就要流入下一个工序：感光（曝光）。

汽车喇叭网罩打孔-重庆汽车喇叭网罩-凌成生产定制由广州凌成五金有限公司提供。广州凌成五金有限公司（user.tz1288.com）在家用金属制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，凌成一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黎先生。

