

上下双层床价格 宏佳 南京双层床

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 上下双层床价格 宏佳 南京双层床 |
| 公司名称 | 南京宏佳金属制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 南京市江宁区江宁街道清修社区美人山路8号 |
| 联系电话 | 13813905716 |

产品详情

机械部分结构设计

(1) 保留原机床的主轴旋转运动，工作台升降运动仍采用手动操作，纵、横向进给改造后既可机动进行复杂零件的计算机数控加工，又可手动操作完成简单零件的加工或用于数控加工前的对刀工作。

(2) 保留原机床纵向进给的机动部分，将离合器脱开，去掉手轮，将手轮轴通过一对齿轮与步进电机相联，用微机数控系统控制纵向进给运动。加工时，将离合器脱开，使原来的机动进给停止工作。

(3) 工作台横向运动方面，在原手轮安装位置，安装减速齿轮及步进电机，用微机数控系统控制横向进给运动。

(4) 采用直流伺服电动机作驱动元件，伺服电动机的轴端为光轴，齿轮与电动机轴，宿舍双层床价格，电动机轴与传动轴采用锥环无键连接消除连接器的结构。这种连接的特点是不需要开键槽，而且两连接件的相对角度可任意调节。由于锥环之间的楔紧作用，内外环分别产生径向弹性变形，靠磨擦力与套连接，上下铺双层床定做，消除配合间隙，保证对中性。

随着科学技术的不断发展，对机械产品的质量和生产率提出了越来越高的要求，产品的更新换代也不断加快，因此，对数控机床的改造也就显得比较重要，数控机床的设计与改造也成为工业发展的一个重要方面。铣床的应用十分广泛，主要用于加工面或成型表面。若要在立式铣床上加工圆弧、凸轮等特殊类平面时，就要借助于圆工作台、分度头等机床附件，并对机床进行整体调整，加工精度较低，基础调整工作费事。所以，为提高工件的加工精度，保证产品质量，便于加工圆弧面和凸轮的曲面等，可以利用数控方法对铣床进行数控化改造。

普通铣床数控化改造的一般步骤

（一）机械部分设计

对数控机床的改造的部分就是对其纵、横进给机构的改造及控制系统的设计改造，以便使其具有更加合理的结构和更的控制系统，上下双层床价格，便于其真正的应用于实际的生产中。

1. 工作台的进给运动

因为改造后主要加工圆弧、凸轮一类的平面曲线轮廓，所以采用微机数控实现三坐标两轴联动控制，工作台纵向（轴）、横向（轴）及垂直方向（轴）的运动，南京双层床，分别由步进电动机经过一级齿轮减速后，由滚珠丝杠螺母副拖动。由于铣削时作用在电动机轴上的负载转矩较大，所以要选择大功率的步进电动机。而大功率的步进电动机的驱动较困难，步进电动机没有过载能力，在高速运动时转矩下降很多，容易丢步。要使改造后的铣床进给伺服性能较好，在改造时采用直流伺服电动机驱动。

上下双层床价格-宏佳-南京双层床由南京宏佳金属制品有限公司提供。南京宏佳金属制品有限公司（www.njhj168.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。宏佳——您可信赖的朋友，公司地址：南京市江宁区江宁街道清修社区美人山路8号，联系人：刘经理。