

水样低温冷藏装置

产品名称	水样低温冷藏装置
公司名称	北京福意电器有限公司业务部
价格	.00/个
规格参数	品牌:北京福意联 型号:FYL-YS-30L 温度:-25~10
公司地址	北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号(注册地址)
联系电话	13910804787

产品详情

水样低温冷藏装置产品简要介绍：

以上介绍是水样低温冷藏装置单一产品简介，如需其它要求或更详细参数和报价请致电我。（请勿网留言，网留言有滞后性，无法及时回复）

福意联30L车载样品冷藏设备，具有多种用途，携带方便可用于野外，室内，车载，水质，雨水采样恒温冷藏及运输。1.智能电脑温控系统，数字实时温度显示，自由设置温度。温度可调范围10~-25 2.直流压缩机制冷速度快，无氟制冷剂3.高密度绝热层，保温效果良好4.合理的蒸发冷凝系统设计，确保的制冷效果5.停断电保温实验等各项指标严格检测

水样低温冷藏装置产品参数

单温区 型号 温度范围()产品用途 容积(L) FYL-YS-18A -25~25度

恒温运输(冷藏/冷冻) 18L FYL-YS-25A -25~25度

恒温运输(冷藏/冷冻) 25L FYL-YS-30L -25~10度

恒温运输(冷藏/冷冻) 30L FYL-YS-45L -25~10度 恒温运输(冷藏/冷冻)

45L FYL-YS-60L -25~10度 恒温运输(冷藏/冷冻) 60L 单温区(大型) 型号

温度范围()产品用途 容积(L) FYL-YS-158L -25~10度

恒温运输(冷藏/冷冻) 158L FYL-YS-178L -25~10度

恒温运输(冷藏/冷冻) 178L FYL-YS-228L -25~10度 恒温运输(冷藏/冷冻)

228L

冷链知识? 冷链物流：是指生产企业、经营企业、物流企业和使用单位采用门的设施，使冷藏从生产企业

成品库到使用单位库的温度始终控制在规定范围内的物流过程。包装上的有关名词 冷链：是指对贮藏、运输有冷藏、冷冻等温度要求的。如使用量较大的液制品、各种、等，绝大多数冷链对贮存和运输的过程都需要在严格限制的指标和保有效期和药效不受损失的情况下进行，其中重要的就是不间断的保持低温、恒温状态，使冷链在出厂、转运、交接期间的物流过程以及在使用单位符合规定的冷藏要求而不“断链”；冷处：是指温度符合2~8 的贮藏和运输条件；冷冻：是指温度符合-10~-25 的贮藏和运输条件；阴凉：是指温度符合0~20 的贮藏和运输条件；常温：是指温度符合0~30 的贮藏和运输条件；温度对质量有很大的影响，过高或过低都能使变质失效而造成损失。尤其是生物制品、液制品、类、及大部分靶向制剂和单克隆抗体只能储存在合适的规定温度范围内，以尽可能把温度对质量的影响减到小。温度过低，会出现被冻结而产生冻融(冻融是指由于温度降到零度以下和升至零度以上而产生冻结和融化的一种物理和现象)过程，导致部分性状发生变化，进而有可能使变性或者失效。冷链定义?????冷链：是指为了保持、食品等产品的品质，从生产到消费过程中，始终使其处于恒定的低温状态的一系列整体冷藏解决方案、门的物流网络和供应链。一、?我国冷链流通概况?冷链物流是指冷藏在流通(生产药厂-铁路、实验室运输-商业公司-汽车运输-药库-药房-临床-患者)整个链条中，必须在各个环节都保冷藏效果。?一般而言，凡是要求在低温条件下(2-8)储存的流通，都属于冷链物流范畴。根据--预防桌面工作规范--规定：乙肝、乙肝灭活、A+C群等需在2 -8 条件下运输和避光储存；乙脑减毒活、风疹在-20 -8 的条件下运输和避光储存。低温大部分是具有生物活性的生物制剂，无论存储或运输都应严格控制温度范围。?冷链不同于一般的货物冷链，冷链是以保易变质的品质为目的，以保持低温为核心要求的供应链系统，它比一般常温物流系统的要求更高，也更加复杂。冷链是一个庞大的系统工程，比常温物流的建设投资大很多。易变质的时效性要求冷链各环节具有更高的协调性，而冷链的动作始终和能耗成本相关联。这些特质决定了冷链物流不仅要具备渠道功能，更要形成完整的。?目前我国冷链的终端消费市场主要集中在华东、华并和华南这三个区域，这主要是由于这三个区域的经济水平高，对高端的需求多，冷链发展水平相对较高。?这三个区域市场的特征为：?(1)消费能力强，尤其是高端的消费，大部分集中在这三个区域；?(2)这三个区域的流通市场与国内其他区域相比，较为规范，冷链的发展相对比较完善；?(3)这三个地区的流通仍然是国有企业占地位。例如：华东地区的上海、国控上海；华北地区的北医股份、国药股份、国控北京；华南地区的一致药业、广州等。国有企业对冷链运输投入上的力度相对大于其他类型企业，促使了这几个地区冷链的发展。?二、?冷链特点与冷链需求趋势分析?1.?我国冷链特点?我国流程中涉及到冷链问题的有两大领域：一个是在制药企业、批发药企、零售药店、终端等四大环节的冷链管理；一个是在物流过程中的冷链管理问题。目前，我国在研发和生产环节上已经具有较高的水平，有些甚至达到或超过水平，但是储藏和运输环节仍得不到保，特别是需冷藏，经常发生断链的情况，影响终的使用，而冷藏需要以低温方式保存和运输，因此冷链物流已成为保冷藏品质、保障人民群众用药安全的关键环节。?现阶段，我国冷链主要有以下几个特点：?1) .冷链检测处于空白状态?我国的冷链检测还接近于空白状态，大部分和是在几乎没有检测的情况下储藏运输的。虽然冷藏的全程冷链是一个要求，可是由于缺少冷链检测，致使许多需冷藏从出厂一直到患者使用的整个链条上，常常出现“断链”现象。?2) .冷链物流发展滞后?我国许多需冷藏由于储存、运输的条件不能满足冷链要求而导致潜在隐患。目前我国冷链物流存在着发展相对滞后、完整的冷链尚没有形成、缺乏上下游的整体规划和整合、三方介入少等问题。从各地的统计情况来看，的冷链流通环节存在着各种问题不容乐观，存在着重大的事故隐患而冷链物流的滞后，从程度上影响着制药产业的发展。?3) .冷链缺少监管机制?目前我国冷藏冷链物流的实施尚无或行业的项，主要依靠的法规是2005年国务院颁布--流通和预防桌面管理条例--和2007年食品监督管理公布的--流通监仔管理办法--，另有2009年刚刚实施的浙江省的地方--冷链物流技术与管理规范--，在冷藏冷藏制定上的滞后是整个冷链行业落后的重要因素，在监管上缺乏具有执行力的冷藏质量监控总体来看，我国冷藏冷链物流技术的实施仍没有或行业的项，缺乏具有执行力的冷藏等质量监控，冷藏质量安全形势严峻。?2.?冷链需求?为规范经营行为，整顿流通秩序，防止伪劣流入市场，切实保障人民用药安全、有效，我国2000年推行了--经营质量管理规范--(GSP)。按照GSP要求，药库应分为冷藏库、阴凉库、常温库。常温库温度为0-30 ，阴凉库温度不高于20 ，冷藏库温度为2-8 。冷藏需求的主体是生物。?近年来，我国生物制药产业发展迅猛。2009年1-11月生物生化制品工业销售产值787亿元，同比增长18.3%，其中新品产值106亿元，占当期销售产值的13.5%。2010年生物生化制品行业增速更为明显，2010年1-5月工业销售产值达454亿元，同比增长51.9%，其中新品产值65亿元，占当期销售产值的14.3%。?随着国内改革和对生物制药行业的继续扶持，未来生物生化制药行业仍将持续增长，生物生化制药行业是现阶段冷链需求的主力，随着生物生化制药行业的不断发展，未来我国冷链物流需求潜力巨大。?图表：2008-2010年5月生物生化制品工业销售产值及增长率(单位：十亿元)??市场冷链需求?我国是生

产国之一，不仅种类和数量大，而且生产企业多，人用和动物企业分离。2009年底，我国GMP验的人用生产企业约38家，动物企业54家。2009年我国市场规模152亿元，同比增长13.4%。随着国民经济的提高和人们防患意识的增强，市场规模持续增长。

：1、因产品本身质量问题，用户自购机之日起可享受一年的保修；保修期内免费，其它只收取零配件费用，不收取工时费。保修期以外及因“保修须知”二条款内容出现的零配件损坏或故障，在更换及修复时，只收取零配件费用，不收取工时费。2、产品经后，六个月内因质量问题发生同一零配件损坏或故障时可免费修复。3、各热线由人负责，?随时接受用户的咨询、投诉及报修。4、产品服务在地市区范围内，在接到用户报修致电后，响应；其它地区请用户将故障机器送到或发运至服务，服务收到故障机器后一般故障在三个工作日内修复发回给客户。