

数控卧式车床图片 数控卧式车床 远大机械卧式车床价格

产品名称	数控卧式车床图片 数控卧式车床 远大机械卧式车床价格
公司名称	邢台远大机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇滏西村
联系电话	15932198999

产品详情

远大机械为您介绍数控机床加工原则

邢台远大机械制造有限公司为您介绍：

一次装夹定位的原则

一次装夹实现工件多工序加工是数控车床的基本加工特点。因此在确定工件加工工艺时，数控卧式车床厂家，应当最大限度的集中各加工工序。尽可能的减少装夹次数，以减少不必要的定位误差和重复装夹过程。

先内后外的加工原则

当待加工工件既有内表面又有外表面需要加工时，在安排加工顺序时，数控卧式车床结构，应当先进行工件的内表面加工后进行外表面，如进行分阶段加工，也应先进行内外表面粗加工，后进行内外表面的精加工。

远大机械为您介绍先粗后精的加工原则

邢台远大机械制造有限公司为您介绍：

先粗后精的加工原则 一般情况下，为了保证工件终的加工质量，我们将工件加工划分为粗加工和精加工两个阶段，对于加工精度较高的工件还增加一道半精加工阶段。在数控车床进行数控加工时也应当

遵循这一原则。

工件粗加工时可快速切除大部分加工余量、尽可能减少走刀次数，数控卧式车床，缩短粗加时间；精加工时主要保证工件加工的精度和表面质量，故通常精加工时工件的终轮廓应由后一刀连续精加工而成。

邢台远大机械制造有限公司为您介绍：

方刀架 它固定在小滑板上，可同时装夹四把车刀;松开锁紧手柄，即可转动方刀架，把所需要的车刀更换到工作位置上。

尾座 尾座用于安装后顶尖以支持工件，或安装钻头、铰刀等刀具进行孔加工。尾座的结构如图3所示，它主要由套筒、尾座体、底座等几部分组成。转动手轮，数控卧式车床图片，可调整套筒伸缩一定距离，并且尾座还可沿床身导轨推移至所需位置，以适应不同工件加工的要求。

数控卧式车床图片-数控卧式车床-远大机械卧式车床价格(查看)由邢台远大机械制造有限公司提供。邢台远大机械制造有限公司(xingtaiyuanda.tz1288.com)是一家从事“动梁龙门铣床，定梁龙门铣床,数控龙门铣床,端面铣床，双面铣床”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“邢台远大”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使邢台远大机械在数控机床中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！