冲压件生产厂家 冲压件 苏州麦尔德精密机械

产品名称	冲压件生产厂家 冲压件 苏州麦尔德精密机械
公司名称	苏州麦尔德精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴江区黎里镇芦墟梗田路123号
联系电话	13862517018

产品详情

苏州麦尔德精密机械有限公司主要产品：cnc加工、精密机械加工、精密零部件加工、冲压件、冲压件加工、冲压件生产，欢迎来电咨询！

冲压件与铸件、锻件相比，具有薄、匀、轻、强的特点。冲压可制出其他方法难于制造的带有加强筋、肋、起伏或翻边的工件，以提高其刚性。由于采用精密模具，工件精度可达微米级，且重复精度高、规格一致，可以冲压出孔窝、凸台等。

冷冲压件一般不再经切削加工，或仅需要少量的切削加工。热冲压件精度和表面状态低于冷冲压件，但仍优于铸件、锻件，五金冲压件，切削加工量少。

苏州麦尔德精密机械有限公司主要产品：cnc加工、精密机械加工、精密零部件加工、冲压件、冲压件加工、冲压件生产，欢迎来电咨询！

冲压件注意事项：

1. 所有工具用完后全部归还到工具箱，不能放在机台上，冲压件加工厂家，以免工具滑落伤到人。

2. 机台不生产时，要及时切掉电源。

3. 短小工件时，要用专门工具，不得用手直接送料或取件。

4. 生产者站立要恰当，手和头部应与冲床保持一定的距离，并时刻注意冲床动作，严禁与他人闲谈。

5. 生产时操作员、修模员严禁把手伸入模具内作业。

6.作业员在安装吸风机时，冲压件，严禁把手伸到电机上打扫废料 。

7. 上班时严禁穿拖鞋，以免车间模具、铁块等砸到脚。班长、钳工、修模员上班时必须穿劳保鞋；

8. 男作业员严禁留长发，女作业员长发要盘起来，以免长发卷入飞轮内。

9. 白电油、酒精、清洗剂等其它油类要注意防火。

苏州麦尔德精密机械有限公司主要产品：cnc加工、精密机械加工、精密零部件加工、冲压件、冲压件加工、冲压件生产，欢迎来电咨询！

冲压件常见问题处理：

1.凸模刃口端部修出斜面或弧形。这是减缓冲裁力的有效方法。减缓冲裁力，即可减轻对凹模侧材料的拉伸力，从而达到抑制冲压件产生翻料、扭曲的效果。

2.日常模具生产中，冲压件生产厂家，应注意维护冲切凸、凹模刃口的锋利度。当冲切刃口磨损时，材料所受拉应力将增大，从而冲压件产生翻料、扭曲的趋向加大。

3.冲裁间隙不合理或间隙不均也是产生冲压件翻料、扭曲的原因，需加以克服。

冲压件生产厂家-冲压件-苏州麦尔德精密机械(查看)由苏州麦尔德精密机械有限公司提供。苏州麦尔德精密机械有限公司（www.szmaierde.com）在五金配件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏州麦尔德一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈总。