

## 南充不锈钢绞肉机销售诚信企业推荐「在线咨询」

产品名称	南充不锈钢绞肉机销售诚信企业推荐「在线咨询」
公司名称	诸城市瑞恒食品机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省诸城市人民医院西2.5公里路北（壳牌加油站东临）
联系电话	13793650300 13793650300

## 产品详情

绞肉机在用于午餐肉罐头生产时，肥肉需要粗绞而瘦肉需要细绞，以调换格板的方式来达到粗绞与细绞之需。格板有几种不同规格的孔眼，通常粗绞用之直径为8 - 10毫米、细绞用直径3 - 5毫米的孔眼。粗绞与细绞的格板，其厚度都为10 - 12毫米普通钢板。由于粗绞孔径较大，排料较易，故螺旋供料器的转速可比细绞时快些，但上限不超过400转/分。一般在200 - 400转/分。因为格板上的孔眼总面积一定，即排料量一定，当供料螺旋转速太快时，不锈钢绞肉机销售，使物料在切刀附近堵塞，造成负荷突然增加，对电动机有不良的影响。

JRJ-I型绞肉机适用于各种肉类的肉块绞碎成各种规格的肉糜。本设备的动力传递由电机经一极皮带减速直接带动绞龙轴转动，传动链短，整机体积小，重量轻，工作平稳，噪音小。主轴和绞龙轴的传动采用外径定位，内四方传递扭矩，定位正确，拆装方便。有将主轴部分和绞龙部分隔开，彼此互不影响，降低了转动部分的材料要求。

绞肉机的使用注意事项：

装配或调换绞刀后，一定要把紧固螺母旋紧，才能保证格板不动，否则因格板移动和绞刀转动之间产生相对运动，也会引起对物料磨浆的作用。绞刀必须与格板紧密贴和，不然会影响切割效率。螺旋供料器在机壁里旋转，要防止螺旋外表与机壁相碰，若稍相碰，马上损坏机器。但它们的间隙又不能过大，过大会影响送料效率和挤压力，甚至使物料从间隙处倒流，因此这部分零部件的加工和安装的要求较高。

南充不锈钢绞肉机销售诚信企业推荐「在线咨询」由诸城市瑞恒食品机械厂提供。诸城市瑞恒食品机械厂（[www.zcruiheng.cn](http://www.zcruiheng.cn)）有实力，信誉好，在山东 潍坊 的肉制品加工设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进诸城瑞恒机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！