

塑料造粒机供应 pp管造粒机供应 德明塑料机械有口皆碑

产品名称	塑料造粒机供应 pp管造粒机供应 德明塑料机械有口皆碑
公司名称	永康市德明塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市芝英镇环镇西路28号
联系电话	15857993800

产品详情

永康市德明塑料机械有限公司是专业生产各类塑料机械设备的骨干企业。下面与您分享不同造粒机的相关小知识：

PVC导电母粒造粒机组成：

- 1：螺旋上料机，物料提升，节省人力
- 2：密炼机，全自动温度及时间控制系统，操作精准，塑料造粒机供应，简单容易，混炼达到***优之分散效果
- 3：提升上料机，将密炼后的物料加入强制喂料机
- 4：锥双强制喂料，啮合双螺杆，变频调速，强力连续喂料，自动清洁，替代人工喂料，节约、安全。适于高填充，难填充，均匀连续喂料。
- 5：锥双挤出机，变频调速，塑料造粒机供应，硬齿面减速机，铸铝加热，风冷冷却/软水冷却。
- 6：风冷模面热切造粒机，模面热切，粒子光洁圆润。
- 7：旋风分离器，塑料粒子进行冷却，输送
- 8：振动筛，塑料粒子分选，粘结粒子清除
- 9：风送系统，合格粒子风力输送进入料仓，节省人力。
- 10：料仓。物料短暂储存。

德明塑料机械，专业生产挤出机、切割机、造粒机、牵引机等等。

下面与您分享

塑料造粒机的作用

塑料造粒机的主机是挤塑机，它由挤压系统、传动系统和加热冷却系统组成。

(1) 现在挤塑机通常用的是电加热，分为电阻加热和感应加热，加热片装于机身、机脖、机头各部分。加热装置由外部加热筒内的塑料，使之升温，以达到工艺操作所需要的温度。

(2) 冷却装置是为了保证塑料处于工艺要求的温度范围而设置的。具体说是为了排除螺杆旋转的剪切摩擦产生的多余热量，以避免温度过高使塑料分解、焦烧或定型困难。机筒冷却分为水冷与风冷两种，一般中小型挤塑机采用风冷比较合适，大型则多采用水冷或两种形式结合冷却；螺杆冷却主要采用中心水冷，目的是增加物料固体输送率，稳定出胶量，同时提高产品质量；但在料斗处的冷却，一是为了加强对固体物料的输送作用，防止因升温使塑料粒发粘堵塞料口，二是保证传动部分正常工作。

永康市德明塑料机械有限公司是专业生产各类塑料机械设备的骨干企业。下面与您分享造粒机的相关小知识：

初次开机操作方法

1、开机前，首先升温约四五十分钟。将温度升到用手拉动电机三角带直至自如;按正常工作旋向连续拉动

八至十次。然后继续升温十分钟左右，pp管造粒机供应，而后开机，但要继续加温，因为正常生产需要持续补充热量;

根据不同性质的塑料调节不同温度。

2、造粒机正常工作时，塑料造粒机供应，机温要保持稳定，不要忽高忽低。放气孔附近，直到机头部位温度要保持200 左右

(指丙料、乙料)。

3、入料要均匀，并加足。机子吃料速度与供料速度要配合适当。否则会影响颗粒的质量和产量。

4、停机时，主机要彻底切断电源。机头丝堵(带扳手部分)必须摘下来。待下一次使用前单独预热。

塑料造粒机供应-pp管造粒机供应-德明塑料机械有口皆碑由永康市德明塑料机械有限公司提供。永康市德明塑料机械有限公司(www.dmsljx.net)为客户提供“单螺挤出机,双螺杆挤出机,密封条切割机”等业务,公司拥有“德明塑料机械”等品牌,专注于其它等行业。欢迎来电垂询,联系人:周敏文。同时本公司(www.dmsuliaojixie.com)还是从事塑料挤出机,密封条挤出机,密封条挤出设备的厂家,欢迎来电咨询。

