

变压吸附制氮设备 海宇气体设备 制氮设备

产品名称	变压吸附制氮设备 海宇气体设备 制氮设备
公司名称	苏州海宇气体设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区太平工业区兴太路19号
联系电话	13915550500

产品详情

变压吸附制氮机是以碳分子筛为吸附剂，利用加压吸附，制氮设备价格，解吸的原理从空气中吸附和释放氧气，从而分离出氮气的自动化设备。碳分子筛是一种以煤为主要原料，经过研磨、氧化、成型、碳化并经过特殊的孔型处理工艺加工而成的，变压吸附制氮设备，表面和内部布满微孔的柱形颗粒状吸附剂，呈黑色，碳分子筛的孔径分布特性使其能够实现氧、氮的动力学分离。这样的孔径分布可使不同的气体以不同的速率扩散至分子筛的微孔之中，而不会排斥混合气（空气）中的任何一种气体。

了解这些氮气发生器非常重要。不管我多大，制氮设备，我都后悔！

设备日常维护制氮系统设备维护主要包括空气压缩机、冷干燥器、过滤器和制氮主机的维护。空压机的日常维护主要是检查空压机储气罐的排水口是否堵塞，散热孔处是否有堵塞。干衣机的散热器应该经常清洗。应定期检查过滤器的排水口是否堵塞。应定期检查氮气发生器消声设备的排气口是否畅通。所有设备的外观应保持清洁，并经常用湿布或中性肥皂水擦洗。

如何才能提高制氮机的使用寿命

- 1、关闭所有的电源开关，制氮设备厂，包括制氮机和氮气入口阀及取样阀，等待系统和管道完全泄压结束。调节氧分析仪进行取样并将减压阀压力调节到1.0bar，调节取样流量计，将气量调至在 1 左右即可，注意采样气量不宜过大，开始检测氮气纯度。
- 2、在压缩空气压力要达到0.7mpa以上之后，才能打开制氮机的截止阀，同时要注意观察吸附罐的压力变化情况和气动阀的工作能否正常进行。
- 3、再生塔压力为零，均匀时两塔压力应接近原工作塔压力的一半。

4、关闭整个系统和系统各部分，在制氮机吸附罐压力达到 0.6MPa 左右时，观察制氮系统是否正常工作。

变压吸附制氮设备-海宇气体设备-制氮设备由苏州海宇气体设备有限公司提供。苏州海宇气体设备有限公司（www.haiyuqiti.com）有实力，信誉好，在江苏苏州的化工设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进海宇和您携手步入辉煌，共创美好未来！