

往复机喷油线 东莞喷油 喷油

产品名称	往复机喷油线 东莞喷油 喷油
公司名称	东莞市慧江平成机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市清溪镇谢坑村金寓一街三号
联系电话	15602318331

产品详情

无尘涂装设备，电泳涂装设备，涂装生产线设备，静电涂装生产线

涂装生产线在正式的工作之前要注意的是：

- 1、避免产生静电火花，所有无气喷涂设备都应良好的接地。
- 2、喷涂的涂料要先过滤，滤网应根据涂料的粘度、粒度进行选择。滤网太细涂料不易通过，过粗则喷枪容易被堵塞。
- 3、为了减少压缩机造成污染的可能性，空气压缩机应尽可能的远离喷涂现场。
- 4、空压出来的压缩空气经过过滤后再进入喷设备，有利于延长气动系的使用寿命。
- 5、出气管和进气管口径应符合说明书中的规定，喷油设备厂家，以便保持足够的进气量。
- 6、用户所配空气压缩机的容量应符合说明书的规定的该机空气消耗量，往复机喷油线，并应尽可能大于消耗量。

因为进行涂装生产线的工作，不像其他的工作可以进行返工，一旦确定了喷涂的颜色，就只能继续下去。所以前期的工作就一定要十分的注意，才能在后续的工作当中顺风顺水。

前期工作是何其的重要，任何人在做任何事情的时候，前期的准备工作都是花去很多的时间，但是前期的工作准备好了，为后面的事情做了一个很好的铺垫，那么做起事情就可以是很顺利的完成。那么涂装设备也是一样，只要前期工作准备完整，在喷涂的过程中，准备充分就会直接影响喷涂的好坏。

汽车涂装生产线，汽车保险杠涂装生产线，汽车后视镜涂装生产线

烘干固化设备的常见问题

烘干固化设备相对而言成绩较少，但在保温节能和平安性方面仍应惹起留意。

1 烘干室体表面温度过高 室体保温资料选用不当是形成隔热效果较差、外表温度超标和保温性达不到要求的次要缘由，形成能耗添加。

2 废气排放管道设置不当或没有设置 有的涂装线烘干固化室的废气排放管口没有接到室外，而在车间内，废气间接排入车间里，形成车间内空气净化；有的涂装线烘干固化室的废气排放口没有设置在废气浓度高的部位，不利于废气疾速排出，避免积聚，喷油线，喷涂后的工件进入烘干固化室，由于涂料不同水平地含无机溶剂，烘干固化进程中会发生无机溶剂废气，无机溶剂废气具有可燃性，假如废气未及时排出烘干室而积聚在烘干室内，一旦浓度过高会形成平安隐患。

慧江平成创建于2006年，注册资金2000万元，公司总部在东莞，分公司在昆山，另外在重庆、天津、北京、印度设有办事处，员工近300人，其中技术工程师达45人以上，公司拥有属于自己产权的工业厂房，占地面积约为20000 m²，生产车间有：大型激光切割机、数控机床、自动折弯机、剪板机等大批先进的生产设备，公司在创新实力、设计开发、生产工艺和生产规模等方面均处于同行业领先地位，并以的售后服务赢得客户的一致好评。

汽车涂装生产线中：快干汽车漆由高固体醇酸树脂作基料、助剂、颜料、有机溶剂等组成的单组分涂料。快干汽车漆硬度高、光泽好、干燥快、附着力好，喷油，具有保护功能好、装饰性好、丰满度好，有优良耐候性和施工性。

因此快干汽车漆产品在大型自卸卡车上的应用越来越多，目前国内大型自卸卡车底盘涂装一般都采用底面合一的高氯化产品，车厢一般采用底漆加面漆的工艺进行涂装。由于以前大型自卸卡车车厢对涂装效果的要求不是太高，并且部分涂装还是在户外施工，所以导致快干汽车漆在施工过程中会出现干喷、流挂、橘皮、光泽低等一系列漆膜弊病，因此改善快干汽车漆的表面效果十分重要。

快干汽车漆主要通过树脂、颜料、分散剂、防沉剂、二甲苯等组成。树脂是外购的高固体中短油醇酸树脂，其中干性植物油和脂肪酸分子中存在大量的双键，经过空气中的氧气反应交联固化，并且树脂中残留的羟基和羧基使漆膜具有良好的附着力。稀料为我公司专用稀料——快干汽车漆稀料，主要包括二甲苯和醋酸正丁酯。

慧江平成创建于2006年，注册资金2000万元，公司总部在东莞，分公司在昆山，另外在重庆、天津、北京、印度设有办事处，员工近300人，其中技术工程师达45人以上，公司拥有属于自己产权的工业厂房，占地面积约为20000 m²，生产车间有：大型激光切割机、数控机床、自动折弯机、剪板机等大批先进的生产设备，公司在创新实力、设计开发、生产工艺和生产规模等方面均处于同行业领先地位，并以的售后服务赢得客户的一致好评。

往复机喷油线-东莞喷油(在线咨询)-喷油由东莞市慧江平成机械有限公司提供。东莞市慧江平成机械有限

公司 (www.baiduptst.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！