

## 201各种不锈钢有色板材安装 鑫源广聚不锈钢工程

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 201各种不锈钢有色板材安装<br>鑫源广聚不锈钢工程      |
| 公司名称 | 湖北鑫源广聚不锈钢工程有限公司                  |
| 价格   | 面议                               |
| 规格参数 |                                  |
| 公司地址 | 武汉市东西湖区新城十二路吉人不锈钢市场13栋<br>18-23号 |
| 联系电话 | 13971637299 13971637299          |

### 产品详情

#### 拭擦不锈钢钣金加工时的注意事项

拭擦不锈钢钣金加工时优先用酒精擦洗，酒精擦拭不锈钢钣金加工上面的油脂比较容易，轻轻拭擦三四分钟左右即可将油脂拭擦消失，记得擦完后要用清水清洗掉酒精。如果是相对比较“固执”的污渍，不锈钢钣金加工厂家，可以使用小苏打去拭擦。记得也要用清水冲洗干净哦。切记，拭擦不锈钢的过程中，千万不要用钢丝球这类型的硬物拭擦。但是使用过硬的物体会导致不锈钢表面出现严重的划痕。

普及一个小常识，普通污渍的不锈钢物品，201各种不锈钢有色板材安装，比如信报箱类的，可以使用抹布蘸一些醋轻轻拭擦，可以保持不锈钢的光泽度

#### 不锈钢抛光注意事项

研磨操作中用砂纸或砂带进行的研磨基本上属于磨光切割操作，在钢板表面留下很细的纹路。在用氧化铝作为磨料时曾遇到过麻烦，其部分原因是压力问题。设备的任何研磨部件，如：砂带和磨轮等，使用前不能用于其它非不锈钢材料。因为这样会污染不锈钢表面。为了保证不锈钢加工表面的一致性，新砂轮或砂带应先在成分相同的废料上试用，以便同样品进行比较。

#### 不锈钢加工成形工艺中的注意事项

成形工艺:在轧板和弯折过程中，应采取有效措施避免不锈钢表面划痕和折痕。焊接:不锈钢组及时，应避免强制装配，尤其避免火焰烧烤学校聚会。当生产过程被等离子体临时切割时，应采取隔离措施以避免其他不锈钢部件受到污染。切割后工件上的渣应清理干净。焊接:在不锈钢焊接之前，有必要小心去除油

污、铁锈、灰尘等杂质。亚弧焊在焊接中尽可能多地使用。采用手工电弧焊时，应采用小电流和快速焊，避免摆动。严禁在非焊接区域内引弧，接地线位置正确，连接牢固，避免划痕。应采取焊接飞溅措施以防止(如石灰刷法等)。焊接后，用不锈钢(无碳钢)平铲彻底清洁渣和飞溅。

201各种不锈钢有色板材安装-鑫源广聚不锈钢工程(图)由湖北鑫源广聚不锈钢工程有限公司提供。湖北鑫源广聚不锈钢工程有限公司(www.xyjbxg.com)为客户提供“不锈钢加工”等业务，公司拥有“鑫源广聚”等品牌，专注于机械加工等行业。欢迎来电垂询，联系人：刘经理。