

# 双层uv镀膜 金华uv镀膜 恒缘钛金独特技术

产品名称	双层uv镀膜 金华uv镀膜 恒缘钛金独特技术
公司名称	武义县恒缘钛金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	武义县东南工业园区（双路亭）
联系电话	15888962828

## 产品详情

uv镀膜武义县恒缘钛金厂是一家从事【uv镀膜】【UV真空镀膜】加工服务的厂家，双层uv镀膜，主要镀膜产品有不锈钢，铁，uv金属镀膜，铝合金，玻璃制品，塑料工艺制品等，镀膜颜色多样丰富，可根据客户的产品进行设计和定制。

恒缘钛金与您分享加强镀前处理的方法

- (1)控制除油温度为50 ° C左右，增加超声波以增强除油效果。
- (2)粗化液中铬酸与硫酸的比例应控制在1 : 1，且三价铬含量不超过15g/L。
- (3)粗化温度控制在62~68 ° C，时间5~10min。
- (4)粗化液受到污染后，应更换1/3镀液并清缸处理。半年应更新1/3粗化液。

uv镀膜武义县恒缘钛金厂是一家从事【uv镀膜】【UV真空镀膜】加工服务的厂家，主要镀膜产品有不锈钢，铁，铝合金，玻璃制品，塑料工艺制品等，镀膜颜色多样丰富，金华uv镀膜，可根据客户的产品进行设计和定制。

恒缘钛金与您分享光学薄膜的分类

光学薄膜根据其用途分类、特性与应用可分为：反射膜、增透膜/减反射膜、滤光片、偏光片/偏光膜、补偿膜/相位差板、配向膜、扩散膜/片、增亮膜/棱镜片/聚光片、遮光膜/黑白胶等。相关衍生的种类有光学级保护膜、窗膜等。

uv镀膜武义县恒缘钛金厂是一家从事【uv镀膜】【UV真空镀膜】加工服务的厂家，主要镀膜产品有不锈钢，铁，铝合金，玻璃制品，塑料工艺制品等，镀膜颜色多样丰富，可根据客户的产品进行设计和定制。

恒缘钛金与您分享提高ABS塑料电镀层结合力的措施

### 1选择的电镀级ABS塑料

推荐选用ABS727和3001M。对于结合力要求一般的产品，也可选用ABS747。

### 2严格控制注塑成型工艺参数

(1)料筒熔融温度控制在230~250 ° C，注塑时间控制在10s内，并适当提高模温，减小塑件内应力。

(2)成型后的塑件用冰醋酸浸泡30~60s，有裂纹者应剔除；表面出现“白霜”者应以60~70 ° C烘烤4h，释放应力后再施镀。

(3)塑件壁厚不均匀的产品除了要烘烤去除应力外，还需增加镀层中铜层的厚度。

双层uv镀膜-金华uv镀膜-恒缘钛金独特技术由武义县恒缘钛金厂提供。双层uv镀膜-金华uv镀膜-恒缘钛金独特技术是武义县恒缘钛金厂（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情，请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：金先生。