

聊城液压密封件 液压密封件标准 普洛森工业

产品名称	聊城液压密封件 液压密封件标准 普洛森工业
公司名称	山东普洛森工业装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市市北区康定路19号蓝庭府邸8号楼1-605
联系电话	18669420828

产品详情

橡胶密封圈产品密封

液压油缸密封件如果是按密封圈的结构形式不同可分为有O形圈、Y形圈、Yx形圈和V形圈。O形密封圈密封原理是利用O形密封圈的预压缩量产生弹性变形，补偿空隙，消除间隙而达到密封效果。Y形圈、Yx形圈和V形圈这类型的油缸密封件产品是利用密封圈的密封唇口受密封介质的液压力作用发生变形，使密封唇口贴紧着密封面而达到密封效果，当液压油缸运动产生的液压力越高，液压密封件有限公司，密封唇就会和密封面贴得越紧，并且有磨损后自动补偿能力。

机械密封安装、使用要求

机械密封是高精密的机械设备部件，液压密封件标准，它的使用性能和使用寿命与主机的操作条件、精度及密封的安装有极大的关系.因此，在安装、使用时必须按以下要求进行:

一、装配前注意事项

- 1、按工况条件与主机情况正确选择适宜型号的机械密封与材料组合;
- 2、安装机械密封的泵或其它类似的旋转机械在工作时，转子轴向串动量 0.3mm
- 3、安装机械密封部位的轴(或轴套)的台阶处必须有 $3 \times 10^\circ$ 的倒角，聊城液压密封件，并且圆滑过渡，其粗糙度Ra 1.6。
- 4、安装机械密封部位的轴(或轴套)的表面粗糙度Ra 1.6、跳动公差 0.04mm、尺寸公差为h6。

5、安装机械密封静环的密封端盖与辅助密封圈接触部位的表面粗糙度Ra 1.6、尺寸公差为H8、定位端面对轴的垂直 0.04mm。

密封安装完毕、设备开启时应注意事项

- 1、必须将密封腔空气放尽，尤其是带有封液的双端面密封，更应注意排尽空气。重新开车时，应先开吸入阀门，待液体(介质)进入密封腔后再开电机。对那些有结晶的介质，在重新开车启动时，应先把密封面、弹簧等相关结构件上的结晶物用洗液冲洗干净后再开车。
- 2、设备启动前，检查转轴阻力手感应正常均匀，不允许发生卡滞现象。
- 3、设备运转前，密封腔体必须充满介质，保持良好润滑，严禁干摩擦，导致密封失效。

聊城液压密封件-液压密封件标准-普洛森工业(推荐商家)由山东普洛森工业装备有限公司提供。山东普洛森工业装备有限公司(www.sdpuluosen.cn)为客户提供“工业自动化设备技术研究：密封技术研究：批发：密封件,机械设备”等业务，公司拥有“普洛森工业”等品牌，专注于密封件等行业。欢迎来电垂询，联系人：陈亚君。同时本公司(www.puluosmf.com)还是从事高压(超高压)密封件，高压(超高压)密封件图片，高压(超高压)密封件厂家的厂家，欢迎来电咨询。