晟凯价格更优惠 植绒绣加工 植绒绣

产品名称	晟凯价格更优惠 植绒绣加工 植绒绣
公司名称	宁波晟凯纺织品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市江北工业C区
联系电话	15306648019

产品详情

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

怎么进步绣花效率?

绣花时刻基本上完全取决于绣花加工的速度，专业植绒绣厂，咱们能够根据实际情况，以削减把戏的针数及缩短车花时刻，以他米针为例，他他米适用于一些较大的刺绣规模，一般惯性针距参数设定为4mm。但由于他他米内的针迹频密，针数远比其它针法为高。咱们能够尝试把它的改成4.5mm或5mm这样针数会有必定的削减，而制品亦分别不大。因为绣花加工在剪线时会停下，然后在启动，次数多了，时刻就差出来了所以在打版的时候应尽量组织色彩相同的针迹一起刺绣，植绒绣加工，再用单针把不同方位的针迹连接起来，以削减换色及剪线的次数

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

亮片绣的特色有哪些？

(1)亮片绣由若干亮片和针迹构成，亮片选用质地较硬、表面平整、光洁度高的材料，配合不同颜色l尺寸和形状，使绣品独具效果。

(2)亮片形状较多，常用的有圆片、方片、心形片、梅花片等，其中应用广的是圆片。

(3)亮片材料的表面质感也因设计风格的要求有很大的差异，常用的有亮光片、亚光片、透明片、激光片等，不同的质感适合于不同的底布。

(4)亮片的尺寸大小不一，如圆片常用规格有3mm直径、5mm直径、7mm直径、9mm直径;不同的规格适

用于不同的图案风格和不同的装饰位置。

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

晟凯与您分享打版软件制作水溶绣经验

水溶版不像普通制版那样能“所见既所得”，它在机器上完成以后还得经过一道“水煮”的工序，就是这一道工序使得在打水溶版时的针法处理不同于普通制版。

水溶制版不需要很多的针法，植绒绣加工厂，使用得的也就是普通的“平针”和“平包针”。在打水溶版中“平针”的重要性是不言而喻的，一个水溶花版的成功与否大部分取决于你对“平针”使用的熟练程度。另外一个重要的因素就是图稿。水溶版制作过程中，不要被样品花瓣之间的空隙所迷惑，空隙是在生产时绣花线的拉力和水煮时的收缩所造成的。细心地在图片上描出轮廓，花瓣和花瓣之间的平针连线不用描出来，植绒绣，可以靠图稿上的距离目测输入，节省了不少时间。这就是为什么之前要把图片的透明度调低的原因，这样可以在示意图上很轻松地看到描好的图稿颜色比较淡，如果不对图片加以处理，它的颜色会比较深，很难分辨出那些线条在什么位置。

晟凯价格更优惠(图)-植绒绣加工-植绒绣由宁波晟凯纺织品有限公司提供。宁波晟凯纺织品有限公司（www.yashuaxiuhua.com）是一家从事“牙刷绣,植绒绣,立线绣,毛巾绣,珠片绣,盘带绣,水溶花边”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“晟凯纺织”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使晟凯在纺织、皮革加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！