

6150车床 立冈机床 淮安6150车床

产品名称	6150车床 立冈机床 淮安6150车床
公司名称	浙江立冈机床有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省温岭市东部新区金塘北路19号
联系电话	13355867636

产品详情

立式车床的日常保养

日保养内容与要求：

时间：天天接班前、后10分钟，周末1小时；

责任人：操作者执行，检验职员检查。

在工作前：

一、检查交接班记事本；

二、严格按照设备"润滑图表"划定进行加油，做到定时、定量、定质；

三、停机8小时以上的设备，在不开动设备时，要先低转3-5分钟，确认润滑系统是否畅通，各部位运转是否正常，方可开始工作。

在工作中：

A、常常检查设备各部位运转和润滑系统工作情况，假如有异常情况，立即通知检验职员处理；

B、各导轨面和防护罩上严禁放置工具、工件和金属物品及脚踏。

在工作后：

A、擦除导轨面上的铁屑及冷却液，丝杠、光杠上无黑油；

B、清扫设备周围铁屑、杂物；

C、当真填写设备交接班记实。

抑制电源工作产生的噪音

1)抑制直流稳压电源噪声

一部分数控系统的电源(+5V)是由三端集成稳压器构成的。电路中有TTL器件时，其开关动作时间为5~10ns，6150车床，在瞬变电流和公共阻抗的作用下，直流电源线上产生开关噪声。使电路的噪声容限降低，导致逻辑电路和微处理器误动作。减小开关噪声的有效方法是在每个集成电路的电源端与接地端之间接入一个0.01~0.1μF的限噪钽电容或高频无感滤波电容，在设计电路板时应将此电容安装在该集成电路的电源输入侧并尽量缩短电容的配线。

2)抑制开关电源的噪声

目前，开关电源在数控系统中得到广泛使用。但是开关电源的噪声大、噪声频谱宽及高频辐射的干扰严重。这些固有的缺点不能从根本上予以消除，只能使用隔离、滤波和屏蔽等措施来阻断噪声的传输。具体方法如下：

a.减小开关级晶体管与电源屏蔽壳之间的耦合电容，以减少噪声的产生；

b.用电感线圈将开关电源机壳与数控系统外壳相连，以减小共模噪声；

c.在交流电源输入端接入线路滤波器，不但能抑制共模噪声和串模噪声的产生，并且对外部电源噪声也同样有效。

d.开关电源有多个负载时，淮安6150车床，应采取将各负载电路在电源处就分开的布线方法，而不采用在离开开关电源一段距离后再接负载的方法。按后者布线时，分布电容使各负载的线路不平衡，导致形成较大的串模噪声。另外，电源外壳与负载电路一点接地并且接地阻抗要尽可能小。开关电源到各个负载电路采用双绞线相连；

e.开关电源需要同时给大功率负载与小信号负载供电，尽管它们的电压一致，6150车床价格，也要分别用两组独立的开关电源来供电，这两组电源的地线要有公共连接点，这样不会形成公共阻抗，6150车床咨询，防止两路负载之间相互影响。

数控车床日常保养

1、每天做好各导轨面的清洁润滑，有自动润滑系统的机床要定期检查、清洗自动润滑系统，检查油量，及时添加润滑油，检查油泵是否定时启动打油及停止；

2、每天检查主轴箱自动润滑系统工作是否正常，定期更换主轴箱润滑油；

3、注意检查电器柜中冷却风扇是否工作正常，风道过滤网有无堵塞，清洗沾附的尘土；

4、注意检查冷却系统，检查液面高度，及时添加油或水，油、水脏时要更换清洗；

5、注意检查主轴驱动皮带，调整松紧程度；

6、注意检查导轨镶条松紧程度，调节间隙；

- 7、注意检查机床液压系统油箱油泵有无异常噪声，工作油面高度是否合适，压力表指示是否正常，管路及各接头有无泄露；
- 8、注意检查导轨、机床防护罩是否齐全有效；
- 9、注意检查各运动部件的机械精度，减少形状和位置偏差；
- 10、每天下班做好机床清洁卫生，清扫铁屑，擦静导轨部位的冷却液，防止导轨生锈。

6150车床-立冈机床-淮安6150车床由浙江立冈机床有限公司提供。浙江立冈机床有限公司（www.lgncl.com）有实力，信誉好，在浙江台州的机床附件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进立冈机床和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.lgncl88.com）还是从事浙江数控机床，精密机床，数控车床的厂家，欢迎来电咨询。