

# 方管除锈机 鑫茂环保抛光 方管除锈机厂家

产品名称	方管除锈机 鑫茂环保抛光 方管除锈机厂家
公司名称	任县鑫茂机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾工业区
联系电话	15075992969

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：任县鑫茂机械厂

### 方管除锈机生产线

方管除锈机圆管抛光机的全套生产线由磨光主机，给料装置，出料装置，除尘装置（除尘器根据用户需求配置）四部分组成。我厂圆管不锈钢管抛光机采用纱布千叶轮为工具，以无心磨原理对圆管表面进行抛光的半自动机床，圆管不锈钢管抛光机适用于圆形断面各种金属外表进行抛光的半自动机床，适用于圆形断面各种金属外表面抛光，五金、电镀、车辆配件、机加工、钢木家具、标准件、轴类、管件、油缸进行磨削与抛光，亮度可达镜面亮。方管除锈机外圆抛光机技术随着时代的进步和科学技术的发展要求越来越严格，不但要做到物件外表光滑、光亮还要具有艺术性。

### 方管除锈机

#### 不锈钢圆管抛光机的安装方法

- （1）安装圆管抛光机时要安放在平整的混凝土基础上。
- （2）机床安装时先找正主机，四面方管除锈机，再以主机导向轮轴线为基准，找正给，出料装置的主动导向轮轴线重合，其同心度误差不应超过1/1000。整机找正后打膨胀螺栓进行固定。
- （3）主机与给、出装置的传动用万向传动轴连接。
- （4）主机排风口与除尘器之间根据现场情况连接，本机床随机不配置除尘器，用户如有需要，请签署合

同时申明。

(5) 圆管抛光机的电器接线电器接线图与控制柜连接。

## 方管除锈机

### 方管除锈机鑫茂制造

方管除锈机鑫茂制造圆管抛光机作为一种比较方便的抛光处理设备，在操作的过程中也有一些需要注意的安全事项，下面一起来看一下：保持工件在轮中心的下方。抛光操作时戴工作眼镜、口罩。握工件。戴面手套以保护手不受伤，全自动方管除锈机，并保持干净。尽可能轻压轮面，防止过度挤压。专心工作，工作时不要四下观望，心不在焉。为了防止衣服卷入抛光轮发生危险，操作的时候要穿紧身衣，不穿宽松服!可根据用户要求定做不同型号抛光机二、注意事项1、本机器接线通电前，必须安全接地，机器外部未接地不得使用，以确保安全。卷起长发，防止卷入机件内。研磨尖锐工件、易碎工件如珠宝时，小心不要让轮子将其甩出脱手。如果轮子速度明显变慢，证明用力过大或马达功率过小。经常检查镀层，因为镀层容易被磨透。打磨塑料时注意防止过热，务必小心。不要让身体的任何部位和衣服接触抛光轮。抛光操作时戴工作眼镜、口罩，良好通风环境，避免灰尘聚集。抛光机的外缘应有防护罩，方管除锈机厂家，以防止从抛光轮甩出的颗粒打中脸部。

### 方管除锈机操作要求

- 1、先将工件放入轨道内。
- 2、将工件的中心对准千页轮的中心。
- 3、将轨道固定好，使轨道按一定角度倾斜（倾斜角度越大，工件前进速度越大）。
- 4、启动导轮电机，如果前进速度适宜时，移动磨头至工件上。
- 5、如果出现螺纹状时表明前进速度较快，可适当使轨道的倾斜角度小一些。
- 6、要经常检查减速机内是否缺油。
- 7、要经常检查磨头内是否有杂音，或有轻动。

方管除锈机操作要求外圆抛光机也被称作无心抛光机，无心外圆抛光机，方管除锈机，圆管抛光机，细长轴抛光机。

外圆抛光机的叫法：

外圆抛光机也被称作无心抛光机，无心外圆抛光机，圆管抛光机，细长轴抛光机。

外圆抛光机的分类：

按其加工工件的外形可分为平面抛光机，圆球抛光机，方管抛光机，带钢抛光机。

按其抛光工序可分为单组外圆抛光机和多组立式外圆抛机和多组卧式抛光机。

外圆抛光机的用途：

外圆抛光机主要用于五金制造，车辆配件，钢木家具，仪表机械，标准件及电镀前后等行业的除锈和抛光，是对圆管，圆棍，细长轴抛光的选择。圆管抛光机加工的工件具有高亮度且不会影响工件的原有尺寸，特别适合对无心磨床加工后工件的高亮抛光。

方管除锈机-鑫茂环保抛光-方管除锈机厂家由任县鑫茂机械厂提供。任县鑫茂机械厂（[www.rxxmjxc.com](http://www.rxxmjxc.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鑫茂机械——您可信赖的朋友，公司地址：河北省邢台市任县邢湾工业区，联系人：李经理。方管除锈机圆管抛光机由底座、抛盘、抛光织物、抛光罩及盖等基本元件组成。