

正荣粉末代理 粉末 环邦金属粉末

产品名称	正荣粉末代理 粉末 环邦金属粉末
公司名称	东莞市环邦科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇西溪大进二路7号之二
联系电话	13713282431

产品详情

金属粉末涂料，金属粉末价格，金属粉末厂家

- 5、油漆类液态涂料施工过程中必须加入30%—50%的稀释剂，而这些稀释剂的作用只是调整粘稠度，并不是固化成膜的必须成份，回化过程中又挥发掉了。不但污染环境，而且做了大量无用功，浪费了原料，提高了生产成本；粉末涂料施工过程中则根本不需要这类稀释剂。
- 6、油漆类液态涂料的厚度一般为15—30 μm ，而粉末涂料一次涂装便可达到60—150 μm 之间，可一次涂装达到要求厚度，减少劳动强度，适合自动化流水线生产操作。
- 7、粉末涂料固化后的外观丰满度高，色泽柔和，令油漆类液态涂料经固化后的外观效果望尘莫及。
- 8、粉末涂料由于不含溶剂，粉末，固化过程中不易形成针孔和气泡，而液态涂料由于存在挥发性溶剂和稀释剂，固化过程中易生成针孔和气泡。
- 9、粉末涂料便于运输，不会渗漏和挥发，而液态涂料运输则很不方便，易渗漏和挥发，甚至可能燃烧爆炸。
- 10、粉末涂料的防腐装饰性好，生产综合成本低，油漆类液态涂料则无法与之相媲美。

东莞市环邦科技有限公司是绑定金属粉先驱者，拥有核心技术，专注于创新涂料解决方案17年；公司秉承以人为本的绿色环保理念，产品提供SGS认证，无毒无害，符合欧盟RoHS指令。绑定金属粉自拥核心技术，能为五金灯饰、建筑材料、健身器材、金属家具等客户提供眩目的闪烁效果及质感，让其产品容光焕发、彰显个性，性能优异，施工方便，可替代电镀和油漆且环保，颠覆您对传统粉末的认识，绑定金属粉烤漆能极大提升您的产品附加值。

江门金属粉末，中山金属粉末，珠海金属粉末

粉末涂料喷房中应注意

喷枪的位置；喷枪应保持一定的倾斜度，偏向于工件运行的方向，铝艺粉末，喷枪在排列上保持竖向平行，端头部分保持在一条直线上，喷枪之间不应有重叠部分，上、下喷枪的位置以粉末覆盖所有工件为宜。

流化气压的控制；流化床的作用是利用气流的作用，使粉末形成一种适当的流化状态，手感类似于液体流动的状态，检测流化达到充分状态，简单的操作是：用手或棍棒搅动粉末时，感觉不到阻力的存在。流化便于粉末吸入导管，在加速风的作用下，产生雾化的效果，压力不足或压力过大都会造成流化不充分的产生。

粉末的回收再利用；吸附于型材表面的粉末仅占有所有喷枪出粉量的1/3左右，散落在喷房内的粉末较多，回收粉必须与新添加1粉按适当的比例混合使用，效果比较好，所以粉末应及时回收再利用。

东莞市环邦科技有限公司是绑定金属粉先驱者，拥有核心技术，专注于创新涂料解决方案17年；公司秉承以人为本的绿色环保理念，产品提供SGS认证，正荣粉末涂料，无毒无害，符合欧盟RoHS指令。环邦产品以其的质量和的服务赢得了国内外许多知名厂家的认可，产品长期服务于碧桂园/万科/金地/恒大/保利/雅居乐/中海/富力/招商/华润等知名地产，是碧桂园等多家地产的专属合作供应商、战略合作伙伴。环邦是户外粉末大型生产厂商：户外粉有100多种常规库存，其中30多种绑定金属粉，正荣粉末代理，70多种普通色系粉，极大方便客户选择。信任源于品质，环邦竭诚为您提供可靠的产品，紧密的服务，是你可信赖的生意伙伴及民族品牌，我们与您真诚互信，实现共赢！

金属喷涂施工法

喷涂前先对被涂物件进行表面处理，清除表面上的残旧漆膜、锈迹、油污、氧化皮及杂物，要求达到无锈、无油污、无尘埃、无水痕

处理干净后的表面应及时喷涂，防止重新有灰尘

要求施工环境无灰尘、有排风装置或相应的空气吸尘设备，以保证施工质量

涂装；使用前要充分搅拌均匀，根据各种加工工艺的要求，可采用多种不同形式的涂油方法（如刷涂、喷涂、浸涂等）。特殊需要可涂两遍以上。

空气喷涂方式施工推荐：风压：0.3-0.4MPa，喷涂距离：15-25厘米，喷枪孔径0.5-1.0MM推荐漆膜厚度：5-15微米

环境温度：10-30 °C，相对湿度：45%-75%

喷房的洁净度在万级以内，流平区、烘烤区的洁净度在 10 万级以内

烘干温度:85度烘烤表干 30 分钟后 160-170 度烘箱或烘干线 烘烤 10min 1kg液体涂装面积：喷涂300平方米

东莞市环邦科技有限公司是绑定金属粉先驱者，拥有核心技术，专注于创新涂料解决方案17年；公司秉承以人为本的绿色环保理念，产品提供SGS认证，无毒无害，符合欧盟RoHS指令。

正荣粉末代理-粉末-环邦金属粉末(查看)由东莞市环邦科技有限公司提供。东莞市环邦科技有限公司（www.jsfmcj.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东 东莞 的家具用涂料等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将环邦金属粉末和您携手步入辉煌，共创美好未来！