

托辊型号齐全 托辊 托辊厂家直销

产品名称	托辊型号齐全 托辊 托辊厂家直销
公司名称	盐山县通利输送机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇西三里村
联系电话	13833702008

产品详情

托辊配件是托辊的重要组成局部，托辊良好性能的发挥，全靠托辊配件。总起来说，托辊配件对整个工序的重要性，归结为三点：

，如果不用托辊配件那样会造成同心度差，这样会降低托辊的寿命;大大有利于托辊的继续性使用。

第二，托孤配件的质量和安装的一定要好，比如说，托辊辊体要选用质地好的材质，托辊轴要有好的润滑性，托辊密封要有优良的密封性能，不要出现跑偏或者是咬卡的情况，这样不只降低了效率同样寿命也会大大的减少。

第三，托辊配件是非常用价值的各部分都有各部分的作用，能够协助托辊来维护和使用，从而起到一定的作用。

在皮带机运行过程中，摩擦托辊的旋转灵活度非常重要，旋转阻力大的话皮带机系统就会输出更多的动力，消耗更多的能耗，托辊多少钱，也减少皮带的使用寿命，别看它是一个小部件，但它真的非常重要。摩擦托辊密封件很多情况是被尘土铁锈堵死的，托辊，密封件的防尘防水性非常重要，一旦进入灰尘和水，那么寿命会大大减少。我们一定要选择那种具有防尘防水性能的密封件，它关系到托辊的寿命。

虽然托辊在带式输送机中是一个较小部件，结构并不复杂，但制造出高质量的托辊并非易事。摩擦托辊是皮带输送机的重要部件，种类多，数量大。它占了一台带式输送机总成本的35%，承受了70%以上的阻力，托辊价格，因此托辊的质量尤为重要。

一、滚筒

1、滚筒的选择要严格按照输送机的功率和张力的计算进行，其许用扭矩和合力应满足输送机各种工况的要求。滚筒轴与轮毂之间的焊接必须采用完全穿透的连续焊。滚筒轴在加工前必须进行超声波检查，加工后采用电磁介质或渗透性检查。

2、滚筒直径 630结构采用铸焊结构，铸焊结构的滚筒，要对其焊缝进行超声波和探伤检查，以确保焊接质量，还要进行退火处理，托辊型号齐全，以消除内应力。不得有夹层、折叠、裂纹、结疤等缺陷。滚筒装配后，要进行静平衡实验。

3、采用双列球面滚子系列轴承，剖分式轴承座，采用油嘴沟槽方式润滑。

4、所有传动滚筒表面采用菱形胶层，改向滚筒表面采用平面胶层。传动滚筒表面胶层的形成方式为铸胶覆面，胶层厚度不得小于12mm，胶层硬度不得低于邵氏70度;改向滚筒表面胶层的形成方式为铸胶，胶层厚度不得小于12mm，800毫米以上直径滚筒胶层厚度不得小于15mm，胶层硬度不得低于邵氏60度。胶层不允许出现脱层、起泡等缺陷。面胶和底胶的物理机械性能应符合GB10595-89中的有关规定。

托辊型号齐全-托辊-托辊厂家直销由盐山县通利输送机械有限公司提供。盐山县通利输送机械有限公司（www.tonglissjx.com）是河北沧州,机械加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在通利机械有限公司领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创通利机械有限公司更加美好的未来。