

# 液压管材冲孔 炬成机械 冲孔

产品名称	液压管材冲孔 炬成机械 冲孔
公司名称	佛山市禅城区炬成五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市禅城区石湾街道金澜南路农业银行后面首层1号首层内
联系电话	18566082370

## 产品详情

配件：随机配模具 22， 25， 28， 32四付。

其余模具需定做。

出力：100T。

冲孔厚度：钢板20mm。

喉深：130mm。

重量：100kg。

配泵浦：双回路液压电动泵或油泵。

包装：高强度纸箱或木箱

是目前不锈钢加工行业先进的管材冲孔设备。一机可以设计1—5个工作位，同时可以装1—5套模具，独特安全设计，确保无\*伤事故，可生产各种新型防盗网（菱形防盗网、梅花管防盗网、圆管方管防盗网，亦可以做门花等）

。楼梯扶手、护栏的弧形口可以一冲成型，液压管材冲孔，无需再经任何加工。

是不锈钢加工户和管材代理商户\*\*\*理想的加工设备。整体自动化校正冲孔模具自带刻度尺定位杆，五金件冲孔，冲孔不需要划线。一天可以冲管材400条或防盗网450个平方。

可任意调节对穿孔、单面孔，是不锈钢冲孔\*\*\*快的设备。

装卸模具快速，简单方便。技术含量低，新手容易上手。

选择冲孔模具应注意事项：

在锌钢，不锈钢，冲孔，铝管上冲孔过程中，反映多是，模芯经常被冲坏

造成模芯经常冲坏的主要有以下原因

1；传动模芯它是靠模芯与管内壁间隙来达到模芯在管内的定芯，当间隙过小时，方管冲孔设备，管子拖动困难。当间隙过大时，模芯在管内左右摆动，造成冲坏模芯。

2；传动模具模架是根据标准管子来确定管子限位尺寸的，但目前市场上许多管子尺寸不准确，一般管子外径偏小。管子在模具内左右摆动造成冲坏模芯。

A、效劳许诺

- 1、在设备装置、调试、试运转等全过程严厉依照规范履行。
- 2、确保按合同约好时间竣工，质量到达。
- 3、我公司具有专业的工程规划师，能在短的时间里拿出优的处理方案为业主做好参谋和把好关。

售后效劳许诺：

- 1、我公司具有专门技能、规划力量的公司。建立了一支由30多人构成的有多年机械出产经历，而且具有丰厚实践经历的工程技能行家和专业技师构成的部，确保为客户供给从规划调整到运转操作、维护养护等方位的效劳。
- 2、机器完成后，我公司可供给技能支持、技能指导等有关方面的效劳。可随时为客户处理技能及有关方面的疑问。

液压管材冲孔-炬成机械-冲孔由佛山市禅城区炬成五金加工厂提供。“ 不锈钢冲孔机,液压冲孔机,自动冲孔机,缩管机,方管切断机 ” 就选佛山市禅城区炬成五金加工厂（[www.zhichaojx.com](http://www.zhichaojx.com)），公司位于：广东省佛山市禅城区石湾街道金澜南路农业银行后面首层1号首层内，多年来，炬成五金坚持为客户提供好的服务，联系人：董经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。炬成五金期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（[www.jcjxc521.com](http://www.jcjxc521.com)）还是从事缩管机价格，扩管机厂家，缩口机厂的厂家，欢迎来电咨询。