

液压双缸热熔釜「多图」

产品名称	液压双缸热熔釜「多图」
公司名称	山东基石交通设施有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁市兖州区颜店镇工业园区
联系电话	15092760670

产品详情

热熔釜熔好后的标线涂料放入划线储桶时，必须用铁筛网过滤。点燃桶下和划线器边的炉火，保持合适的施工温度。再把玻璃微珠倒入箱内，施工即可开始。划线时，划线车按导线涂布，涂布时涂料合适的温度大致在180 左右，路虎交通有在生产热熔标线涂料。路面标线的各种图案线条要符合国标规定的尺寸，液压双缸热熔釜，其宽度及涂膜厚度要匀称，直线，曲线要与线形协调，标线清晰流畅。

现用的道路标线，必须在不妨碍交通的情况下迅速施工。对于新建道路，其路面标线一般是道路工程的后工序。路面标线的施工进度以不影响开放交通的工期为原则。

- 1.发电机邮箱加注93~97#，柴油箱加注0#柴油，并擦干溢流在邮箱外的或柴油，检查有无漏油现象。
- 2.打开机管路油阀，柴油箱柴油管进，回油阀门，再次检查有无漏油现象。
- 3.打开发电机“红色”启动开关“ON”位置，适当调整阻风门开关角度，手握启动绳柄，用力启动发动机，并复原阻风门开关至原位。
- 4.合上发电机面板上的“黑色”空气开关，此时灌缝机配电箱接通电源。

? 双缸液压热熔釜是熔化热熔涂料的专用设备

结构特点：该设备采用液压传动，无极调速，可正反方向旋转，能同时熔黄白两种涂料，具有搅拌均匀，噪音小，操作简单，保温性好，热等特点。主要技术参数：外形尺寸:1600×1850×1560mm柴油机功率：12.1KW马达转数：30~120r/min工作压力：4~5MPa釜缸容量: 430Kg×2整机质量：1000Kg

液压双缸热熔釜「多图」由山东基石交通设施有限公司提供。山东基石交通设施有限公司（www.sdjjs.co

m) 是山东 济宁,其它的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在基石交通设施领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创基石交通设施更加美好的未来。同时本公司(www.jsxxtl.com)还是从事标线涂料,交通标线涂料,标线涂料厂家的厂家,欢迎来电咨询。