

# 小型激光切割机 常州激光切割 融科检测技术

产品名称	小型激光切割机 常州激光切割 融科检测技术
公司名称	上海融科检测技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市高新区泰山路2号博济科技创业园e座101室
联系电话	13901369818

## 产品详情

汽化激光切割。

在高功率密度激光束的加热下，材料表面温度升至沸点温度的速度是如此之快，足以避免热传导造成的熔化，于是部分材料汽化成蒸汽消失，部分材料作为喷出物从切缝底部被辅助气体流吹走。一些不能熔化的材料，如木材、碳素材料和某些塑料就是通过这种汽化切割方法切割成形的。

汽化切割过程中，光纤激光切割机，蒸汽随身带走熔化质点和冲刷碎屑，形成孔洞。汽化过程中，大约40%的材料化作蒸汽消失，而有60%的材料是以熔滴的形式被气流驱除的。

## 激光切割

因为其数控程序是由CAD图形-几何位图-以非均匀有理B样条曲线为基础的PLC控制程序同步转化的，不存在人为误差，再加上精密机床保证，机械精度理论上误差在 $\pm 0.02\text{mm}$ ，常州激光切割，由于环境原因实际上误差在 $\pm 0.05\text{mm}$ 左右。而且排料可以用软件来排。排料随心所欲，材料利用率通常80%。加工精度、切割面粗糙度、热影响区范围和加工速度均能满足要求。

## 激光切割应注意的问题

前面分析了激光切割主要的几个技术参数，它们决定了切割工艺的主要方

面，但并不是只要把握了这就一定能加工出高质量的产品，还有几个问题是特别需要引起注意的：

## 1、切速的选择

激光切割的速度大可达200—300mm/s，小型激光切割机，实际加工时往往只有大速的1/3—1/2，因为速度越高，伺服机构的动态精度就越低，直接影响切割质量。有实验表明，切割圆孔时，切速越高，孔径越小，加工的孔圆度就越差。

### 小型激光切割机-常州激光切割-

融科检测技术由上海融科检测技术有限公司提供。上海融科检测技术有限公司（[www.rktec.com](http://www.rktec.com)）是江苏苏州,化工设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在融科检测领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创融科检测更加美好的未来。