

苏州选择性波峰焊专用制氮机价格 苏州盖斯伊科技

产品名称	苏州选择性波峰焊专用制氮机价格 苏州盖斯伊科技
公司名称	盖斯伊科技（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区横山路98号新技术产业园8号
联系电话	18115499137

产品详情

二、预热系统：1.预热系统的作用及技术要求：1)作用：促使助焊剂活性的充分发挥；除去助焊剂中过多的挥发物质；减小波峰焊接时的热冲击；减小元器件的热劣化；提高生产效率。2)要求：温度调节范围宽，室温~250 °C范围内可调；应有一定的预热长度；不应有可见的明火；对助焊剂系统影响要小；耐冲击、振动、可靠性高、维修方便。

波峰焊接温度曲线主要温度点：1)从预热段到焊接前的温度跌落(下降)至大小于5 (dt1<5 °C)。2)两波峰焊接之间的温度跌落至大小于50 °C。(dt1<50C，高可靠产品dt2 <30 °C)。3)两波峰焊接时间之和一般为4秒，不得小于3秒(t2+t3>3-5秒)。4)波峰的峰值温度与预热温度之差小于150 (T3-T1<150 °C)。

传统的通孔元器件的焊接主要采用手工焊、波峰焊两种焊接技术，他们的特点各不相同。手工焊接由于成本低、灵活性高等优势，至今仍被广泛采用，但是，在可靠性要求高、焊接难度大的一些应用中，选择性波峰焊专用制氮机价格，受到了相当程度的制约;波峰焊在通孔元器件焊接中具有生产效率很高和产重大等优点，但往往是一块板子上大部分已经是表贴器件，只有少里通孔器件，而这些通孔器件在回流焊之后很难用普通的波峰焊直接焊接。

苏州选择性波峰焊专用制氮机价格-苏州盖斯伊科技由盖斯伊科技（苏州）有限公司提供。“氮气发生器”就选盖斯伊科技（苏州）有限公司（www.gsetech.cn），公司位于：苏州高新区横山路98号新技术产业园8号，多年来，盖斯伊科技坚持为客户提供好的服务，联系人：王先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。盖斯伊科技期待成为您的长期合作伙伴！