

挡渣球模具批发 挡渣球模具 新华模具

产品名称	挡渣球模具批发 挡渣球模具 新华模具
公司名称	巩义市新华模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市北山口镇铁匠炉村东庄38号
联系电话	13613801300

产品详情

挡渣球模具

使用方法

- 1)挡渣球投放位置需要准确，挡渣球模具现货，确保导向杆顺利进入出钢口，因此每次转炉做新出钢口后都要重新定位，即在空炉状态下，装1个挡渣球，模拟一次挡渣，保证挡渣球从出钢口正中间顺利穿过，掉到炉坑，挡渣球模具，即视位定位成功，挡渣球模具怎么样，如果不行.可通过调节移动小车行程或导轨梁下降角度重新定位。
- 2)保证挡渣球质量，不仅要求材质比重合适，而且挡渣球的缝隙需要用耐火泥填实烘干。否则当挡渣球在钢液中时间稍长时钢水会将导向杆内部的钢筋熔化。
- 3)投放挡渣球的时机需要把握好，过早也会出现挡渣球熔化现象，过晚会导致提前下渣，都将影响挡渣效果。
- 4)保持挡渣球夹紧装置洁净不粘钢，否则会导致挡渣球夹持出现故障。造成挡渣失败。挡渣球模具

挡渣球模具

挡渣球由耐火材料包裹在铁芯外面制成，其密度大于炉渣而小于钢水，因而能浮在渣钢界面处。出钢时，当钢水已倾出3/4~4/5时，用特定工具伸入炉内将挡渣球放置于出钢口上方。钢水临近出完时，旋涡将其推向出钢口，将出钢口堵住而阻挡流出。为了提高挡渣球的抗急冷急热性能，挡渣球模具批发，提高挡渣效率，又研制了石灰质挡渣球。先在铁芯外包一层耐火纤维，用于起缓冲作用；球的外壳以白云石、石灰等作原料，用合成树脂或沥青等作黏接剂制造。挡渣球模具该挡渣球投放机克服了以往双层挡渣球或挡渣锥因外层的融化剥落而生产密度的变化，它在炉中飘浮稳定、定位准确、耐侵蚀性强、挡渣效果好，故深受用户好评。挡渣球是带有沟槽的球形结构，可有效减少钢包中渣量，金属收得率明显提高。且投中率比同类型产品有明显提高。挡渣锥是结合挡渣用机械设备制作的带有沟槽的圆锥型塞头，它能严格控制转炉出钢过程中的下渣量。挡渣球模具 挡渣球模具批发-挡渣球模具-新华模具(查看)由巩义

市新华模具厂提供。巩义市新华模具厂（www.gyxhmj.cn）为客户提供“生产机械设备及模具加工”等业务，公司拥有“新华”等品牌，专注于模具设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：李宪章。