

# 龙门高速平面钻定制 法因数控品质保证 凉山高速平面钻定制

产品名称	龙门高速平面钻定制 法因数控品质保证 凉山高速平面钻定制
公司名称	山东法因智能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市高新区世纪大道2222号
联系电话	13791080728

## 产品详情

山东法因智能设备有限公司主要产品有：平面钻，三维钻，法兰钻，角钢线，板机，深孔钻，高速平面钻，大平面钻，压力容器行业用高速平面钻定制，大梁冲，锅筒钻，角钢钻，板钻，带锯床，锁扣铣，龙门高速平面钻定制，高速三维钻，转角带锯床，角钢钻，打字机，高速角钢线，塔脚焊接，龙门钻铣床，小梁冲，三面冲，钻割复合机，电焊线，钢轨钻，冲割复合机，集装钻等

CJ1616HZ型龙门移动式高速数控钻铣床，简称高速平面钻，高速数控平面钻钻。主要用于建筑、桥梁、铁塔等钢结构行业中的板类工件钻孔和铣削加工，可以钻通孔、盲孔、阶梯孔、孔端倒角以及工件的铣削加工，加工范围1600×1600mm。

1.CJ1616HZ型高速平面钻采用数控滑枕式动力头（Z轴），行程根据工件预先设定，能够实现钻头快进—工进—快退的自动转换，凉山高速平面钻定制，具有加工，结构简单，维护成本低等优点。结构精巧，使用方便，维护简单。

2.高速数控平面钻的动力头主轴采用台湾BT40内冷刚性精密主轴，可使用硬质合金内冷钻头，精度高。配备液压打刀缸，装卸刀具极为方便。主轴由大功率主轴电机通过同步带进行驱动，主轴转速30~3000r/min，转速范围广。

3.CJ1616HZ型龙门移动式高速数控钻铣床共有3个数控轴：龙门的移动（x轴）；动力头在龙门横梁上的移动（y轴）；动力头的进给运动（z轴）。每个数控轴都采用精密直线滚动导轨导向，AC伺服电机+滚珠丝杠驱动。运动灵活，定位准。

4.工作台上平面布置有若干横向T形槽条，用以装夹夹具及工件。

5.CJ1616HZ型高速平面钻配有平板链式自动排屑器和集屑车，收集铁屑和切削液。

6.CJ1616HZ型高速平面钻精密直线滚柱导轨副、精密滚珠丝杠副等的运动副均配备有自动润滑系统。

按运动方式分类：

(1)、点位控制系统：点位控制系统是指数控系统只控制刀具或机床工作台，从一点准确地移动到另一点，而点与点之间运动的轨迹不需要严格控制的系统。为了减少移动部件的运动与定位时间，一般先以快速移动到终点附近位置，然后以低速准确移动到终点定位位置，以保证良好的定位精度。移动过程中刀具不进行切削。使用这类控制系统的主要有数控坐标镗床、数控钻床、数控冲床等。

(2)、点位直线控制系统：点位直线控制系统是指数控系统不仅控制刀具或工作台从一个点准确地移动到下一个点，而且保证在两点之间的运动轨迹是一条直线的控制系统。刀具移动过程可以进行切削。应用这类控制系统的有数控车床、数控钻床和数控铣床等。

山东法因智能设备有限公司主要产品有：平面钻，法兰高速平面钻定制，三维钻，法兰钻，角钢线，板机，深孔钻，高速平面钻，大平面钻，大梁冲，锅筒钻，角钢钻，板钻，带锯床，锁扣铣，高速三维钻，转角带锯床，角钢钻，打字机，高速角钢线，塔脚焊接，龙门钻铣床，小梁冲，三面冲，钻割复合机，电焊线，钢轨钻，冲割复合机，集装钻等

公司主要从事光机电一体化智能成套加工设备的开发、制造和销售，旨在快速跟踪国际新技术，不断创新，用信息智能技术提升装备制造业，提高民族工业的自我装备水平。

龙门移动式数控钻床一般什么价位?

加工法兰用，大加工直径一米，钻孔后光洁度要求比较高，选用龙门移动式高速钻的话一般在什么价位呢?先要知道设备型号

其次龙门移动式数控钻床价格需要根据加工工件的尺寸，所用部件的优异程度来确定，像你所说的加工一米乘一米法兰，用1米的钻床足够了，行业内通用型号PHD1010型钻床完全可以满足你的需要，价格的话从几十万到百万不等，一般好的钻床都会选用品牌部件，生产公司都有得规模。

龙门高速平面钻定制-法因数控品质保证-凉山高速平面钻定制由山东法因数控机械设备有限公司提供。龙门高速平面钻定制-法因数控品质保证-凉山高速平面钻定制是山东法因数控机械设备有限公司（[www.fincom.com.cn](http://www.fincom.com.cn)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：路经理。同时本公司（[www.daliangchong.cn](http://www.daliangchong.cn)）还是从事数控大梁冲，山东大梁冲小梁冲，汽车大梁冲床厂家的厂家，欢迎来电咨询。