

蛋形金刚石磨头类型 七台河蛋形金刚石磨头 光明金刚石工具

产品名称	蛋形金刚石磨头类型 七台河蛋形金刚石磨头 光明金刚石工具
公司名称	荥阳市光明金刚石实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市万山南路
联系电话	13523022669 13523022669

产品详情

人造金刚石是加工业硬磨料

天然金刚石，也称钻石，有天然金刚石和人造金刚石两种。金刚石是目前世界上已知的硬工业材料，它不仅具有硬度高、耐磨、热稳定性能好等特性，七台河蛋形金刚石磨头，而且以其抗压强度、散热速率、传声速率、电流阻抗、防蚀能力、透光、低热胀率等物理性能，成为工业应用领域不可替代的新材料，现代工业和科学技术的瑰宝。螺旋角和沟槽外形设计之间得到了优化处理，切削刃带有三个顶角且长度得到了缩短处理。

人造金刚石是加工业硬的磨料，电子工业有效的散热材料，半导体好的晶片，通讯元器件高频的滤波器，音响传真的振动膜，机件稳定的抗蚀层等等，已经被广泛应用于冶金、石油钻探、建筑工程、机械加工、仪器仪表、电子工业、航空航天以及现代科学领域。

硬质合金直接铣削实验的其中一项结果。该试验的目的是研究BL-PCD端面铣削如何加工出精细表面粗糙度的。工件材料为超精细颗粒硬质合金，蛋形金刚石磨头分类，HRA92.5，WC颗粒尺寸为 $0.5\mu\text{m}$ 。BL-PCD端面铣削用于精细加工；金刚石镀附端面铣削用于粗糙、半精细加工。在该实验中，主轴速度 $N=4000$ ，进给速率 $V_f=120\text{mm}/\text{min}$ ，切割深度 $a_p=0.003\text{mm}$ ，精铣总时间为150分钟。人造金刚石聚晶复合片是在高温高压情况下由许多细晶粒金刚石和硬质合金衬底联合烧结而成的块状聚结体。工件表面粗糙度在凹形中心处为 8nm ， 45° 处为 7nm 。切削刃损伤很轻微，侧面磨损仅 $4\mu\text{m}$ ，没有出现碎屑和严重损伤。

烧结金刚石磨头的缺陷

目数越小，表示金刚砂越粗，蛋形金刚石磨头的用途，打磨越快；它和PCBN一样具有高强度、高硬度、高耐磨性、特别是具有高的抗冲击韧性。目数越大，则金刚砂越细，打磨越慢。粗砂的烧结磨头打磨效果比较粗糙，细砂的烧结磨头打磨效果比较光滑。70目多用于极硬的物质研磨，例如硬玉、合金、陶瓷等；100目多用于较硬的硬物质研磨，例如软玉、玻璃、钢铁、树脂等；170目多用于较软的软肋物质研磨，例如石膏、橡胶、石砖、木材等，也常用于修正70目所研磨过得痕迹，方便后期抛光使用。

20目和600目则是用于替代相关目数砂纸，抛光专用，可以让抛光成本大幅度降低的同时，也让工人减少了前期手工抛光研磨的工作量。

需要注意的是，烧结磨头有一个缺点，也可以说是烧结磨头的特性，就是每磨完一层就会露出下一层继续研磨，属于多层结构，蛋形金刚石磨头类型，所以，整个磨头会随着研磨慢慢变小，直到只剩下柄部位置。所以，对形状要求很高的用户，请不要选择烧结磨头。

蛋形金刚石磨头类型-七台河蛋形金刚石磨头-光明金刚石工具由荥阳市光明金刚石实业有限公司提供。荥阳市光明金刚石实业有限公司（www.gmjgs.cn）是从事“人造金刚石磨轮,精磨片,研磨膏,各种电镀金刚石工具定制”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。一般来说，如果制作的，成本低的话，那么可能质量会差一些，但同时如果选择质量好的金刚石的话，那么在打磨的过程中就一定能够带来更高的质量和效果，所以现在工厂在一起使用这种材料的时候也都是有一定的规则的。欢迎来电咨询！联系人：吴经理。同时本公司（www.daojiaolun.com）还是从事倒角轮，金刚石倒角轮，电镀金刚石倒角轮的厂家，欢迎来电咨询。