

# 宁波卷簧钢度 锐增精密弹簧实力厂家 橡胶卷簧钢度

产品名称	宁波卷簧钢度 锐增精密弹簧实力厂家 橡胶卷簧钢度
公司名称	东莞市锐增实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城区峡口沙岭西路恒吉昌产业园
联系电话	15112880823

## 产品详情

### 雨伞弹簧的用途——锐增弹簧

“雨伞”是我们下雨天经常用到的必不可少的一个生活工具，今天、东莞锐增弹簧厂来为大家介绍一下雨伞弹簧的结构及在雨伞中起到的作用。

雨伞弹簧就是雨伞中使用的拉力弹簧、扭力弹簧及压力弹簧的统称，在雨伞中弹簧的应用非常广泛，不同的弹簧在雨伞中起不同的机械作用。弹簧配件也是雨伞的重要组成部分，常见的有中棒支撑弹簧、Z形定位弹簧、伞架压力弹簧、收伞簧、自动开收拉力弹簧等等。

雨伞弹簧主要采用碳钢线材制作而成,碳钢线按钢的质量可以把碳素钢分为普通碳素钢（含磷、硫较高），碳素钢（含磷、硫较低）和钢（含磷、硫更低）和钢。雨伞弹簧一般采用碳钢线加工，弹性强，质量比较稳定，抗劳程度也相对于其他材质较高。主要是价格方面相对便宜一点。

雨伞弹簧的作用：伞架弹簧主要支撑伞骨与伞架并定位塑胶套与弓片使雨伞在撑开时候表面的伞布不会因为撑开过大而翻转，使整个雨伞在使用中更牢固，并可自动调节雨伞的撑开距离。

欢迎需要卷簧钢度的朋友，直接拨打图片中的咨询电话与锐增弹簧联系，谢谢！

弹簧表面的光饰处理方法-锐增弹簧

近几年来，弹簧外表进行光饰(整)处理也被绷簧设计者有所知道。光饰(整)技术是将绷簧直接放入歪斜离心式或许螺旋振动式、涡流式等系列的光饰机中，并参加适当的研磨料、研磨剂和水，进行光整加工。一般光整约20—30min，详细光整时刻视绷簧形状和设备量多少而定。

光整完毕后取出弹簧，而且用自来水冲刷洁净，然后浸入SM系列水膜置换防锈油中数分钟后取出。这时绷簧外表附上一层5 μm防锈油膜，该油膜维护绷簧不受锈蚀。这种处理方法大大减少了传统繁琐的工序，如脱脂、清洁、酸洗、去氢等。

当前采用光饰(整)技术的弹簧有：

油泵油嘴用柱塞绷簧和喷油器调压绷簧;冰箱压缩机用支承绷簧等。光饰(整)处理和惯例的氧化或镀层处理的绷簧，两者之间的功能(寿数)以及抗蚀性等对比，还待进一步实验、实习后，作出较牢靠的定论。

欢迎需要卷簧钢度的朋友，直接拨打图片中的咨询电话与锐增弹簧联系，谢谢！

### 东莞弹簧厂异形弹簧制作方法——锐增弹簧

一种线性弹簧的成型方法和设备。该设备包括三个以上围绕着主轴并且能转动一定角度的，能同时向主轴中心线前进并撞击线材，以使线性弹簧成型的成型工具。该方法的特征在于，使装有成型工具的旋转台绕主轴中心线转动，于是，至少一个成型工具在线材接触表面处在适于线材成型的方向上；在旋转台转动后，借助于一驱动装置使成型工具向中心线的延伸方向推进，使线性弹簧成型。驱动装置的数量多于成型工具的数量。上述主轴也能绕其中心线转动。

1、一种线性弹簧的成形方法，它具有下列步骤：在一根主轴中心线的延长线上，围绕着该为线材导向的主轴的中心线，在垂直于或者基本上垂直于该主轴中心线的方向，将三个或更多的径向布置的成形工具向前推进，并使上述成形工具撞击从主轴的顶端部分送进来的线材，其特征在於，该方法还包括下列步骤：使一个在上面安装了成形工具的旋转台绕着上述主轴的中心线转动，使得至少一个所需要的成形工具的线材接触表面处在适合于该线材成形的方向；以及在上述旋转台转动之后，通过许多驱动装置中的一个协同工作的驱动装置，使所需要的成形工具向中心线的延伸方向推进，上述驱动装置的数量，比上述成形工具的数量多，并具有在用于成形线性弹簧的旋转台的外面围绕着主轴的中心线径向布置。

2、如权利要求1所述的方法，其特征在於，上述主轴绕着上述主轴的中心线转动。

3、如权利要求1或2所述的方法，其特征在於，上述线材从主轴的顶端部分送进，并且在装有相应的成形工具的旋转台绕着主轴的中心线转动的步骤中送进，结果，所需要的一个或多个成形工具的线材接触表面处在适合于线材成形的方向上。

4、一种线性弹簧的成形设备，在该设备中，有三个或更多的围绕着为线材导向的主轴的中心线径向布置的成形工具，沿着垂直于或基本上垂直于主轴中心线的方向，向着上述主轴中心线的延伸方向推进，并且上述成形工具撞击在从主轴的顶端部分送进来的线材上，该设备的特征在於它还包括：一个用于使旋转台转动的A驱动装置，相应的用于让装有成形工具的滑动组件前进和后退的轨道固定在该旋转台上，这些滑动组件能沿着垂直于或基本上垂直于主轴中心线，向该主轴中心线的延伸方向前进和后退；若干第二驱动装置，其数量等于或多于上述滑动组件的数量，上述第二驱动装置围绕着主轴的中心线，径向

布置在旋转台的外面，用于使所需要的滑动组件向主轴中心线的延伸线方向前进和后退；一个第三驱动装置，用于从主轴的顶端部分送进上述线材；其中，上述A驱动装置和第二驱动装置控制成与上述第三驱动装置同步。

5、如权利要求4所述的设备，其特征在于，上述主轴能绕着该主轴的中心线转动，并且能在两种情况之间转换，一种是主轴通过一个连接构件固定住，不能转动，另一种是主轴通过另一种连接构件与旋转台联结，使它能与旋转台一起转动。

6、如权利要求4或5所述的设备，其特征在于，用于第二驱动装置在驱动源位于上述旋转台的外在，并且安装在一个能绕着主轴中心线在预定的角度范围内转动的驱动源安装台上。

7、如权利要求4或5或6所述的设备，其特征在于，上述第二驱动装置上设有能向主轴中心线的延伸方向前进和后退的弧形凸轮，并且，当一个设备在上述滑动组件上的凸轮随动件在与弧形凸轮的內表面接触的状态下运动到接近于上述主轴时，该弧形凸轮的弧形內表面的中心基本上处在上述主轴的中心线上。

8、如权利要求7所述的设备，其特征在于，上述弧形凸轮可以在它的端部拼接一个辅助凸轮。

欢迎需要卷簧钢度的朋友，直接拨打图片中的咨询电话与锐增弹簧联系，谢谢！