

林肯等离子400维修报价 无锡海欣特机电设备

产品名称	林肯等离子400维修报价 无锡海欣特机电设备
公司名称	无锡海欣特机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区高浪东路999号外创大厦一楼
联系电话	18762666587

产品详情

数控等离子切割机相较于手持等离子切割机的优势

等离子切割机的发展经历了手持切割到机用切割的过程，目前两类等离子切割方式仍有一定数量的企业及用户，但从未来市场发展方向来看，机用数控等离子切割机是必将取代手工切割加工方式的，现在我们简单的了解两类等离子切割方式的特性：

1、切割质量

机用等离子电源与数控切割机合作，因为它是由数控系统来实现切割程序，因此较手持等离子电源切割要相对稳定，当然切割效果要相对较好。而手持等离子电源因为是由人手直接操作，稳定性就没那么高了，所以切割效果是不确定的。

2、经济价值

机用等离子电源因为它系统的技术含量较高，研发生产成本较大，所以它的市场价值相对于手持等离子电源来说要高出许多。

3、切割效率

机用等离子电源因为是与数控等离子切割机方式一起使用，因此它的切割速度要比手持等离子电源要快；手持等离子电源因为是人工操作切割，所以切割效率远远比不上机用等离子电源，可以针对少量板材下料。

4、实用性能

机用等离子电源因为其成本高，且相对稳定，故适用于切割量大且切割精度要求高的客户；而手持等离子电源因为其价格低和便捷的操作性，故适用于切割量小且对切割精度要求较一般的客户。

一台数控等离子切割机的生产能力相当于数控火焰切割机的3~5倍，这大大节约了设备占用厂房的面积，既缩减了基建投资，又提高了造船厂十分宝贵的加工场地的利用率。还有数控等离子切割精度高、热变形小、切口不挂渣，免去了人工打磨工时，综合经济效益显著。

以单位割缝长度（元/m）作为考核指标，林肯等离子400维修报价，在我国造船厂切割厚度25mm以下的钢板，采用长寿命氧气等离子切割的运行成本比火焰切割低，这与实际生产跟踪反馈的数据及国际上的普遍情形是吻合的。

利用数控等离子切割，人们能够非常快捷和方便地完成数控火焰切割无法胜任的不锈钢、铝、铜、复合板材以及复杂零件的切割任务，其经济性优于其他机械加工方法。

市场及应用前景

20世纪80年代初期以前数控切割机国内市场全部由国外切割机占领，80年代中后期国产数控切割机才逐步生产出并投放市场，90年代初随着国产数控切割机的发展，市场的迅速扩展，迫使国外企业到国内来发展，切割机的价格也大幅度下降。90年代后期由于国产数控火焰切割机质量已趋稳定，价格也较前几年大幅度下降，因此已逐步取代了进口机。

随着我国工业向现代化迈进，林肯等离子400维修直销，国内市场对数控切割机的需求逐年增大，加之国外发达国家由于已有大量数控火焰切割机正在使用，故数控等离子切割机的普及受到一定制约，林肯等离子400维修，而我国数控切割机技术起步和应用较晚，形成供需缺口，导致我国数控切割机特别是数控等离子切割机的潜在市场巨大。

林肯等离子400维修报价-无锡海欣特机电设备由无锡海欣特机电设备有限公司提供。无锡海欣特机电设备有限公司（www.haixint.com）位于无锡市滨湖区高浪东路999号外创大厦一楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡海欣特在行业专用设备中享有良好的声誉。无锡海欣特取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。无锡海欣特全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。