

零点定位夹具 速易德工业装备系统 杭州零点定位

产品名称	零点定位夹具 速易德工业装备系统 杭州零点定位
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

零点快速定位器可以用于快换托盘，快换工装，快换工件等场合，重复定位精度0.002mm，夹持力10.4吨，使用寿命500万次，能提高90%的工装更换速度。

用于快速更换机床工作台 托盘 工装夹具 工件等 能节省90%更换工装的时间，重复定位精度小于0.002mm。提高生产线的柔性化程度。应用于汽车制造业，零点定位装夹系统，航空制造业以及机床行业等，有效地减少机械加工时的辅助时间，并能实现五面加工。

定位系统介绍

零点定位系统，是一个独特的定位和锁紧装置，能保持工件从一个工位到另一个工位，一个工序到另一个工序，或一台机床到另一台机床，零点始终保持不变。这样可以节省重新找正零点的辅助时间，保证工作的连续性，零点定位夹具系统，提高工作效率。

在机械制造、测量、机床、机器人自动生产线领域中，基准是应用十分广泛的一个概念。机械产品从设计时零件尺寸的标注，制造时工件的定位，校验时尺寸的测量，装配时零部件的装配位置确定，以及机

器工作时零件位置的确定，杭州零点定位，都要用到基准的概念。

定位销的安装过程

在安装定位销前我们要先考虑定位销的存在原理，零点定位夹具，有的是销子上有弹簧钢丝或者干脆是带有弹性的，可以把销子卡在销孔里。有的则是销孔里面有锁定装置比如弹簧钢丝或者弹子0弹性卡圈卡住销钉。也有的是在销子上加工一些凸起或者缺口与内部机构扣合，只有把销子旋转一定角度或者把相应的机件移动一定位置才可拔出销钉。常用的比如刻槽的销，用部件啊弹簧啊或者专用的锁片在凹槽里一压就锁住了。还有膨胀销，和膨胀螺丝一样芯安进去就锁住了，不过没螺纹罢了。

零点定位夹具-速易德工业装备系统(在线咨询)-杭州零点定位由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。苏州速易德工业装备系统有限公司(www.set-sz.com)为客户提供“零点定位器,零点定位系统,加工中心快换工装,非标夹具”等业务，公司拥有“速易德工业装备系统”等品牌，专注于机械加工等行业。欢迎来电垂询，联系人：谢经理。