

# 石家庄皮带轮 同步皮带轮 玛丝商贸

产品名称	石家庄皮带轮 同步皮带轮 玛丝商贸
公司名称	石家庄玛丝商贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石家庄市建设北大街179号汇金大厦
联系电话	15133167590

## 产品详情

### 玛丝商贸提示皮带轮的安装事项

- 1.检查皮带轮槽，确保没有伤痕或利边，所有尺寸均符合标准；
- 2.清洁所有部件表面，石家庄皮带轮，如带轮毂孔、锥套、螺栓孔等。将锥套装入皮带轮，使所有的螺孔对齐。
- 3.在螺杆（TB 1008-TB 3030）和螺纹上涂油后旋入安装孔，但暂不旋紧。
- 4.清洁传动轴表面，旋压皮带轮，将已装上锥套的带轮推到轴上的预定位置，查看三角带轮是否对准。
- 5.当使用键槽时，必须首先把它插入轴毂中，在键槽和孔毂之间必需要有一定的公差。
- 6.使用符合DIN911标准的六角扳手，三角皮带轮，交替地逐渐均匀地上紧各安装孔各螺栓，直到达到下表所示的扭矩。
- 7.在短时间运转（0.5到1小时）后，检查螺栓的拧紧扭矩，如有必要，重新拧紧。
- 8.为了防止异物侵入，用油脂填满孔的连接孔。

### 皮带轮如何日常维护皮带？

皮带轮一、检查键槽和安装孔是否清洁，滑轮套是否磨损。长时间运行后，可能会损坏内孔和链槽。每次组装前检查并及时更换备件。同时，锥套是皮带轮与机床直接联接的重要组成部分。我们需要定期用清洗皮带轮的内孔。清洗完后，注意清洗内孔，然后加少许油并安装。皮带轮二、滑轮表面防锈，标准滑轮表面光滑刺，颜色均匀。按标准重量比50:50在工厂生产。如果皮带轮表面氧化生锈，会影响皮带轮的重量。这就是滑轮在运行过程中的想象。其中一个常见的原因。滑轮表面处理：滑轮表面处理需用和

无纺布清洗干净后涂防锈油。三、皮带张力和皮带磨损检查皮带张力：可以用拇指按压两个皮带轮之间的皮带来检查皮带张力。压力大约是10公斤。如果皮带压力约为10毫米，则认为皮带张力合适。如果压力太大，则认为皮带张力不足。如果皮带几乎不减速，则认为皮带张力过高。当张力不足时，皮带容易滑动。当张力过大时，容易损坏各种辅机的轴承。因此，应松开相关的调整螺母或螺栓，以将皮带张力调整到状态。皮带轮

皮带轮1.人工去毛刺。这也是企业常用的，使用锉刀、砂纸、磨头等辅助工具。锉刀有手动锉刀和气动交错锉刀。2.去毛刺模具。通过制作模具和冲床去除毛刺。3.打磨和去毛刺。这种去毛刺包括振动、喷砂、滚筒等。4.冷冻去毛刺。通过冷却使毛边迅速变脆，然后通过喷射弹丸。皮带轮5.去除毛边。热爆去毛刺。又称热去毛刺、去毛刺。通过将一些引入设备炉，然后通过一些介质和条件的作用，气体瞬间，利用产生的能量溶解并去除毛刺。6.化学去毛刺。根据电化学反应原理，同步皮带轮，自动、选择性地完成金属零件的去毛刺。7.电解去毛刺。一种电解去除金属零件毛刺的电化学加工方法。8.高压水射流去毛刺。以水为介质，利用瞬时冲击力去除加工后的毛刺和飞边，同时达到清洗的目的。9.超声波去毛刺。超声波产生瞬时高压以去除毛刺。皮带轮

石家庄皮带轮-同步皮带轮-玛丝商贸(诚信商家)由石家庄玛丝商贸有限公司提供。石家庄玛丝商贸有限公司(www.sjzmasi.com)是一家从事“皮带轮,进口油封,O型圈,骨架油封,联轴器,铜管,铜棒”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“玛丝”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使玛丝商贸在密封件中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！