

瓜子形异型钢管 通发钢材加工厂

产品名称	瓜子形异型钢管 通发钢材加工厂
公司名称	聊城开发区通发钢材加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区蒋官屯工业园
联系电话	18063518162

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城开发区通发钢材加工厂

(一)冷却中间坯层流

进行中间坯层流冷却工艺，轧后钢板板型良好，经过层流冷却的表面呈青灰色、致密，表面质量得到改善。

(二)增加坯料长度

对头尾材料实行加长设计，在瓜子形异型钢管的头尾各改一块协议材，瓜子形异型钢管，中间钢板按照合格品材切收，头尾质量缺陷基本可以解决。

(三)改善生产工艺

在轧制控制水平提高基础上，不同厚度规格可以选择平轧工艺轧制。这样轧制时间缩短，高温段氧化时间减少，管材表面质量得到改善。

(一)采用平特性焊接电源，直流焊接时采用反极性。使用一般的CO₂焊机就可以施焊，但送丝轮的压力请稍调松。

(二)为防止瓜子形异型钢管焊接气孔之出现，焊接部位如有铁锈、油污等务必清理干净。

(三)为使亚气很好地保护焊接熔池，和便于施焊操作，钨极中心线与焊接处工件一般应保持80-85°角，填充焊丝与瓜子形异型钢管表面夹角应尽可能地小，一般为0°左右。

(四)瓜子形异型钢管MIG焊接容易受到风的影响，有时微风而产生气孔，所以风速在0.5m/sec以上的地方，都应当采取防风措施。

(五)干伸长度，一般的焊接电流为250A以下时约5mm，250A以上时约20-25mm较为合适。

(一)调整卷取炉温度

在满足卷取条件情况下，适当降低卷取炉温度，结合卷轧产品的钢种、规格厚度及断面宽度，对卷取炉温度进行细化调整，降低卷筒结瘤带出缺陷产生的频率。

(二)优化终轧温度

在保证瓜子形异型钢管性能的前提下，适当提高终轧温度，改善表面氧化铁皮的塑性。

公司秉承为客户创造价值的经营理念，坚持诚信为本、价值共享、合作共赢的服务宗旨，实现可持续发展及永续经营。面对日益增长的国内高强板的需求，公司竭诚为广大客户及社会各界服务，共创美好明天！

瓜子形异型钢管-通发钢材加工厂(推荐商家)由聊城开发区通发钢材加工厂提供。聊城开发区通发钢材加工厂(www.tfyxg.cn)是山东聊城,钢管的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在通发钢材加工厂领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创通发钢材加工厂更加美好的未来。同时本公司(www.sdtfjs.cn)还是从事安徽冷拔异型管,安徽精密异型管,冷拔异型钢管的厂家,欢迎来电咨询。