

co催化燃烧原理 惠州co催化燃烧 天清佳远

产品名称	co催化燃烧原理 惠州co催化燃烧 天清佳远
公司名称	广东天清佳远环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区五福围工业区天清佳远
联系电话	18038755391

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东天清佳远环境科技有限公司

活性炭吸附脱附催化燃烧设备

广东天清佳远环境科技有限公司（Csky）是一家专业从事工业烟气净化、工业粉尘治理、工业VOCs飞起治理整体解决方案、设计、研发、生产制造、售后一体的环保治理设备生产运营服务商。

有机废气的主要特点:有机废气通常都具有容烧、容易、有、不能够溶解在水里面、能够溶解在里面、处理困难程度比较大的特点。

该净化设备采用单床吸附净化有机废气和催化燃烧装置再生活性炭工作方式。先将有机废气用活性炭吸附低浓度的有机废气，云浮co催化燃烧，当快达到饱和时停止吸附操作，然后用热气流将有机物从活性炭上脱附下来使活性炭再生;脱附下来的有机物已被浓缩(浓度较原来提高几十倍)并送往催化燃烧室催化转化成CO₂和H₂O排出;当有机废气的浓度达到2000ppm以上时，有机废气在催化床可维持自燃，co催化燃烧厂家，不用外加热。燃烧后的尾气一部分排入大气，大部分送往吸附床，用于活性炭的脱附再生。这样可以满足燃烧和脱附所需热能，达到节能的目的，co催化燃烧原理，再生后的活性炭可用于下次吸附。苏州天牛环保公司通过众多的工程实例，不断的完善技术工艺，使装置更具实用性和安全性，在保证连续达标的前提下尽可能的减少能耗。

该装置主体结构，由净化装置主机、引风机、控制系统三大部分组成。其中催化燃烧净化装置包括：除尘阻火器、热交换器、预热器、催化燃烧室。

有机废气吸附-催化催化工艺被广泛应用于涂装、印刷、机电、家电、制鞋、塑料及各种化工车间里挥发或泄漏出的有害有机废气的净化及臭味的消除等工程项目当中，适用于较低浓度(50~1000ppm)的、不宜采用直接燃烧或催化燃烧法和吸附回收法处理的有机废气治理的案例。尤其对大风量的处理场合，均可获得满意的经济效益和社会效益。

催化燃烧环保设备工作原理co催化燃烧

现在的生产加工厂，都需要安装一套废气处理设备，经过环保的治理，各行各业的工厂都安装了环保设备，各厂家安装的环保设备也各不相同，有光氧催化设备、活性炭吸附设备、喷淋净化塔、水帘柜、滤筒除尘器或者催化燃烧设备，这些设备是用在不同的工况中，废气浓度低的工况用光氧催化设备或者活性炭吸附，也有用低温等离子设备的，废气浓度高的一般采用催化燃烧设备。

催化燃烧环保设备，说到燃烧，您一定想到这种设备在工作中会产生明火，然后将废气燃烧了再进行排放，其实不是的，催化燃烧设备在净化工作中不会产生明火。

通过管道将废气进行收集，管道接上催化燃烧设备，废气先被尾部的离心风机作用下引入设备中，设备中有热交换器，通过热交换器的作用将废气加温，经过加温后的废气通过催化剂层进行燃烧，因为有催化剂的作用，通过催化剂床时，碳氢化合物的分子和混合气体中的氧分子分别被吸附在催化剂的表面而活化。由于表面吸附降低了反应的活化能，碳氢化合物与氧分子在较低的温度下迅速氧化，co催化燃烧设备，转化成为无害的二氧化碳和水气。

废气燃烧的温度一般在260~300摄氏度之间，经过燃烧后的废气再次被引入热交换器中，通过换热装置冷却后，净化后的废气经过离心风机和15米烟囱高空排放到大气中。

1. 按操作规程正确控制反应条件;
2. 当催化剂表面形成碳时，应吹入新鲜空气，提高燃烧温度，去除催化剂表面的碳;
3. 废气处理设备对废气进行预处理，去除有毒物质，防止催化剂;
4. 改进催化剂的制备工艺，提高催化剂的耐热性和耐毒性。

气旋和温度分布均匀。使得根据催化剂表面的气旋和温度遍布匀称，并确保火苗不立即触碰催化剂表面，汽缸必不可少具备充足的长短和室内空间。催化燃烧装置应具备优良的隔热保温实际效果。炉墙一般用钢架结构的机壳里衬耐火保温材料，或用两层夹墙构造。

有利于清理和拆换。催化剂管式反应器一般应设计方案成装卸搬运便捷的模屉构造，有利于清理和拆换催化剂质粒载体。催化燃烧设备机器设备设备设计方案规定

辅助燃料和燃烧。催化燃烧装置一般选用燃气作辅助燃料，也能用轻质燃料油、电加热器等作辅助燃料。燃烧一般用净化后的气体，假如净化后的气体不可以作为燃烧，则应导入气体燃烧。

co催化燃烧原理-惠州co催化燃烧-天清佳远(查看)由广东天清佳远环境科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广东天清佳远环境科技有限公司(www.tqjy888.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!