

母线槽铆接机 铆接 斯旺西自穿刺铆钉

产品名称	母线槽铆接机 铆接 斯旺西自穿刺铆钉
公司名称	苏州斯旺西机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯新路9号
联系电话	15250079346

产品详情

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、锁铆铆钉、自冲铆接设备、锁铆设备、自穿刺铆接机、自冲铆接机、锁铆铆接机、母线槽铆钉、母线槽铆接设备、母线槽铆接机、母线槽生产线、汽车铆接设备。

铆接机工作原理：

径向铆接机：

电机通过联轴器将运动传递给主轴，主轴通过少齿差行星机构将运动传递给球面运动副，同时液压系统驱动活塞连同球面副向下施压，当铆头接触到铆钉时，铆头围绕铆钉中心线（即主轴中心线）按11瓣梅花运动轨迹对铆钉进行无滑动辗压，锁铆铆接机，而完成铆接工作。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、立式铆接机、无铆铆接机、自动化铆接设备、气动铆接机、数控自冲铆接机、汽车铆接设备、铝板铆接设备、手持铆接设备、悬挂式铆接设备、母线铆接机。

铆接结构形式有哪些分类？

一、平板间搭接

平板间搭接是将一块金属平板搭在另一块金属平板上进行铆接。按被搭接板的形状，母线槽铆接机，分为平板搭接、带盖板搭接和折板搭接等。一般多采用平板搭接或带盖板搭接，但若要求接触处表面平整时，也可采用折板搭接。

二、平板间角接

平板间角接是利用角钢、角铝和铆钉，将两块互相垂直或成一定角度的板材连接在一起，在接合处一般用角钢或角铝作为连接件。角接可分为单面覆盖角接和双面覆盖角接两种形式。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、锁铆铆钉、自冲铆接设备、锁铆设备、自穿刺铆接机、自冲铆接机、锁铆铆接机、母线槽铆钉、母线槽铆接设备、母线槽铆接机、母线槽生产线、汽车铆接设备。

按铆接应用分类

- 1、根据构件的工作性质与应用范围，铆接可分为坚固铆接、密固铆接和紧密铆接三种。
- 2、坚固铆接要求铆钉和构件能够承受很大的作用力，但对接缝处的严密性无特殊要求。
- 3、密固铆接既要求铆钉和构件能承受较大的作用力，还要求接缝处具有良好的严密性，铆接，使得在一定压力作用下，母线槽铆接设备，液体或气体均不致渗漏。
- 4、紧密铆接则不要求铆钉和构件承受较大的作用力，但要求接缝处具有良好的严密性，以防漏水、漏油或漏气。
- 5、密固铆接和紧密铆接与坚固铆接的不同处在于夹层内外沿铆缝敷设有密封材料，并利用铆钉的自身膨胀堵塞沿铆缝及钉孔的泄漏渠道，从而达到结构的密封性。

母线槽铆接机-铆接-斯旺西自穿刺铆钉由苏州斯旺西机电有限公司提供。苏州斯旺西机电有限公司（www.sz-swanssea.com）为客户提供“自穿刺铆钉,自穿刺铆接设备”等业务，公司拥有“斯旺西”等品牌，专注于工业制品等行业。欢迎来电垂询，联系人：姚峰。同时本公司（www.maojie.com）还是从事自穿刺铆接，苏州自冲铆接，苏州铆接的厂家，欢迎来电咨询。