

DAC360进口系统QC11K-16*4000液压闸式剪板机

产品名称	DAC360进口系统QC11K-16*4000液压闸式剪板机
公司名称	马鞍山市博尔特重工机械设备厂
价格	138000.00/台
规格参数	BRTMT:QC11K-16*400 QC11K-:16*4000 马鞍山:博望区
公司地址	博望区博望镇东城工业开发区
联系电话	86-05556774159 18155561432

产品详情

进口DAC360数控系统，QC11K-16*4000液压闸式剪板机

本机器主要用于剪切板厚为0.3—16，宽度为不大于4000mm的钢板，被剪切板料强度以450N/mm²为计算依据，如需剪切其它大于该强度的板料时应相应减薄被剪板料的厚度。

本机采用钢板焊接结构，液压传动，蓄能器回程，工作平稳可靠，体积小、重量轻、刚性好、噪音低。

机架部份

由钢板焊接的框形结构，具有良好的刚性，两油缸固定于两立柱顶部上，工作台与立柱焊接连接。下刀片装于工作台上，并可作微量调整，使刀口间隙均匀。

为钢板焊接结构，具有良好的刚性，它以前后滚轮为支点，在左右油缸的驱动下上下往复运动而完成剪切。采用三点式滚动导轨，消除导轨间隙，提高剪切质量。矩形刀片,四个刃口均可使用，使用寿命长。上刀架采用内倾结构，便于落料，并能提高工作的精度。上刀架剪切角可调，减少板料扭曲变形，前面板手轮调节，左侧刀口间隙指示；前后导轨及滚轮均采用合金钢锻造。

压料装置：由安装在机架前面支承板上的多个压料油缸组成，压料油缸进油后，压料头在克服拉力弹簧的拉力后下压，压紧板料，在剪切完成后，借助于拉力弹簧的拉力而复位。

压料力的大小随被剪切板料的厚度的增加而增大。

挡料机构：

前挡料：由前挡料架和标尺以及左限位挡板等组成。

后挡料：装在上刀架横板下，随上刀架作上下运动，后挡料的调节由电机驱动由丝杠传动。控制其移动距离、并具有前后软限位装制。在机动达不到需尺寸，可手动微调以确保所需的调节值。所以后挡料的调节是方便可靠的。