

山东巨辉信誉保证 一体式数控铜排折弯机生产厂家

产品名称	山东巨辉信誉保证 一体式数控铜排折弯机生产厂家
公司名称	山东巨辉智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区城南工业园
联系电话	18006366789 18006366789

产品详情

液压折弯机安全操作规范：

- 1、发生异常立即停机，检查原因并及时排除。不可以带伤办公，否则问题越滚越大。
- 2、操作担任职务的人务必通过专门培养训练，企业专人专机，日照一体式数控铜排折弯机，禁止不论什么人都可操作，这么有弊于机器的保护，以及因操作不规范导致的毁坏也会很大。
- 3.板料折弯时必须压实，以防在折弯时板料翘起伤人。
- 4.调板料压模时必须切断电源，停止运转后进行。
- 5.在改变可变下模的开口时，不允许有任何料与下模接触。
- 6.机床工作时，机床后部不允许站人。
- 7.严禁单独在一端处压折板料。
- 8.运转时发现模具不正，应停车校正，一体式数控铜排折弯机厂家，严禁运转中用手校正以防伤手。
- 9.禁止折超厚的铁板或淬过火的钢板、合金钢、方钢和超过板料折弯机性能的板料，以免损坏机床。
- 10.经常检查上、下模具的重合度;压力表的指示是否符合规定。
- 11.关机前，要在两侧油缸下方的下模上放置木块将上滑板下降到木块上或上模下到下模口底部。
- 12、工作完毕后，应关闭油泵，一体式数控铜排折弯机价格，关闭电源。

折弯机运行前的准备工作：

- 1、折弯机操作人员应完全掌握折弯机操作手册中的有关程序和步骤。
- 2、检查所有量检具的设定值和运动零件的状态。
- 3、在搬运重物时应使用叉车、行车或多人合作进行。
- 4、工作灯长时间使用后会变得很烫，所以切勿触及。
- 5、切勿操作不正确的开关和按钮，在操作之前一定要用肉眼确认操作面板上的开关。
- 6、装卸工件时，一定要让折弯机完全停止运转。
- 7、确认运行准备是否完全完成。
- 8、若要更改设置，应使用单步执行来检查程序是否有问题。

折弯机的保养方法：

- 1、严格按照操作规程进行操作。
- 2、每次开机前按润滑图表要求定时、定点、定量加润滑油，一体式数控铜排折弯机生产厂家，油应清洁无沉淀。
- 3、折弯机必须经常保持清洁，未油漆的部分防锈油脂。
- 4、电动机轴承内的润滑液油要定期更换加注，并经常检查电器部分工作是否正常安全可靠。
- 5、定期检查剪板机三角皮带、手柄、旋钮、按键是否损坏，磨损严重的应及时更换，并报备件补充。
- 6、定期检查修理开关、保险、手柄、保证其工作可靠。
- 7、每天下班前10分钟，对机床加油润滑及擦洗清洁机床。
- 8、严禁非人员操作该设备，平常必须做到人离机停。

山东巨辉信誉保证-一体式数控铜排折弯机生产厂家由山东巨辉智能科技有限公司提供。山东巨辉智能科技有限公司（www.sdjhs.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！