

# 重庆石油钻头机器人 高力热喷涂

产品名称	重庆石油钻头机器人 高力热喷涂
公司名称	武汉高力热喷涂工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园
联系电话	13071269592 13071269592

## 产品详情

武汉高力热喷涂工程有限责任公司以“质量第1、服务到位、用户至上”为宗旨，以“不断创新”为动力，从用户要求出发，精心制造，真诚服务，与用户一道共创美好未来。

在石油钻采设备中，阀门密封面采用粉末等离子堆焊工艺堆焊镍基耐磨合金，代替手工氧炔焰堆焊，石油钻头机器人，堆焊质量和生产效率显著提高，制造成本大幅度降低。泵轴也可以通过等离子镍基粉末堆焊，高1效制备耐磨耐腐蚀的熔覆层。

武汉高力热喷涂工程有限责任公司以“质量为先、服务到位、用户至上”为宗旨，以“不断创新”为动力，从用户要求出发，精心制造，真诚服务，与用户一道共创美好未来。

### 石油钻头堆焊机

这是一款新推出的机器人操作系统自动堆焊26吋以内的金刚石钻头磨损面全数字化控制的粉末等离子弧堆焊机。

形状复杂的钻头磨损面采用粉末等离子弧堆焊，具有工艺先进、质量可靠、生产效率1高、堆焊粉末材料广的突出优越性，已推广应用。但由于堆焊面形状复杂，一般操作机械难以实现全自动堆焊，仍由熟练焊工手工操作。新的机器人操作系统，由于在空间定位的精准性，操作的灵活性，以及具有示教功能，可以胜任自动堆焊，生产效率远远超过手工堆焊，而且质量稳定，进一步发挥粉末等离子弧堆焊的优越性。

武汉高力热喷涂工程有限责任公司以“质量第1、服务到位、用户至上”为宗旨，以“不断创新”为动力，从用户要求出发，精心制造，真诚服务，与用户一道共创美好未来。

## 焊前预热

堆焊耐磨带之前，必须对钻杆堆焊部位进行预热。预热不充分可能导致基体金属上产生裂纹。预热温度过高将不利于耐磨带成形;预热温度过低，将会影响耐磨带母体的组织结构。

(1)预热温度为250~320 。

(2)预热应该是渗透预热，而不是表面预热。

重庆石油钻头机器人-高力热喷涂(推荐商家)由武汉高力热喷涂工程有限责任公司提供。武汉高力热喷涂工程有限责任公司(www.glrpt.com)是湖北武汉,电焊设备与器材的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在高力热喷涂领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创高力热喷涂更加美好的未来。