

吕梁煤机中部槽焊机批发 高力热喷涂工程

产品名称	吕梁煤机中部槽焊机批发 高力热喷涂工程
公司名称	武汉高力热喷涂工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园
联系电话	13071269592 13071269592

产品详情

中部槽等离子堆焊机是解决中部槽耐磨面磨损问题的专业化设备。众所周知，输煤机刮板机中部槽报废的主要原因是耐磨面的损坏，造成耐磨面损坏的原因主要是煤矿矿石的磨粒磨损、冲击磨损，刮板及链条的冲击、压力磨损等一系列的机械原因。在刮板链条往返运动的部位熔焊上一层光滑表面的耐磨层是解决该问题的有限手段，煤机中部槽焊机批发，基于自动化、数字化的控制平台，中部槽等离子堆焊机可以实现大功率、效率较高地堆焊耐磨焊粉。

主要配置： ARC630型逆变式直流弧焊机作转移弧电源； 工控机运动控制系统(数控系统)；
19寸电脑显示屏及键盘； 特殊功能型PLC可编程控制器及控制电路；
10寸高清晰彩色触摸屏人机界面； 高度1500mm的丝杆传动焊枪提升/下降调整竖臂；
滚珠丝杆传动龙门式横柱直线滑轨； 竖柱-调高机/弧压自动调节器； 机头-焊枪随动跟踪器；
直线滑轨数码摆动器； 步进驱动高精滚轮送粉器； 2米长的大功率效率较高等离子粉末喷焊枪；
冷冻换热增压循环供水机。

(1) 修复效率较高：堆焊效率可达到每小时6KG焊材的堆焊效率。(2) 施焊范围宽，4米至6米的龙门横梁下可同时摆放4--6块中部槽板，集中摆放，一次施焊，连续吊运和安放。(3) 一机多用：可进行多种煤机行业的工件堆焊，不仅可焊中部槽还可以焊摇臂轮轴承孔、减速机壳体轴承孔的深度立焊，放置截齿的装夹卡盘，还可以熔覆截齿的耐磨环带。(4) 堆焊层硬度及补材多样性：使用不同的焊材可获得不同要求的硬度。高铬合金堆焊修补层硬度可到HRC60以上。

吕梁煤机中部槽焊机批发-高力热喷涂工程由武汉高力热喷涂工程有限责任公司提供。行路致远，砥砺前行。武汉高力热喷涂工程有限责任公司（www.glrpt.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!