

注塑 聚三和塑业有限公司 电器注塑

产品名称	注塑 聚三和塑业有限公司 电器注塑
公司名称	昆山聚三和塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市张浦镇阳光中路501号
联系电话	18913201180

产品详情

第一种：导电吸塑托盘，也成为永久性防静电吸塑托盘，正常使用情况下使用时间为1~3年，防静电值不受环境、空气、温度以及湿度的影响。之所以叫永久防静电，那是因为一般的托盘的使用寿命也就那么长，所以称之为永久。

第二种：半导体吸塑托盘，正常情况下使用的时间为半年至1年左右。防静电指数不受环境、空气、湿度的影响，注塑，但其价格和导电材质相当，且导电材质的防静电指数更稳定，故建议选择后者。

第三种：防静电吸塑托盘，正常情况下使用3~6个月左右，注意，但是它的防静电值会受到环境、空气、温度以及湿度的影响，减短防静电的使用寿命，单价低于导电以及半导体材质，建议对防静电使用周期不长的客户使用。

昆山聚三和塑业有限公司是一家集吸塑包装制品、塑料件、注塑来料加工、注塑产品设计、开发及销售综合企业，公司位于昆山市张浦镇，东连上海青浦，西接苏州工业园区，地理位置非常优越，公司产品种类规格齐全。致力于生产电子产品托盘，五金塑胶产品托盘，冰箱内胆，汽车零部件周转盘等。

吸塑产品介绍：吸塑产品主要用的PVC、PET、PP、PS、GAG、植绒等各种塑胶材料，家电注塑，生产高档次及各种规格的电子类吸塑包装、文具类吸塑包装、玩具类吸塑包装、五金类吸塑包装、食品类吸塑包装、日化礼品工艺品类吸塑包装。吸塑包装质优、价廉、更能美化您的产品，让更多的客户所吸引。吸塑包装优点：一、吸塑包装能够让产品自身的价格和形象得到提升，同时还有塑造和传播的作用，对企业的品牌形象和度产生重大影响。二、吸塑包装还以展示、保护产品为目的，包装的产品多为小商品，可以摆放或悬挂在超市的货架上，让您的产品完美的展现在客户面前从而促进产品的销售。三、吸塑包装以分隔、防震、陪衬为目的，电器注塑，包装的产品多为电子、IT、工业零件，玩具、文具、食品、工艺品和化妆品等，可包装多而小的产品，让产品更为整体美观。

昆山聚三和塑业有限公司是一家集吸塑包装制品、塑料件、注塑来料加工、注塑产品设计、开发及销售综合企业，公司位于昆山市张浦镇，东连上海青浦，西接苏州工业园区，地理位置非常优越，公司产品种类规格齐全。致力于生产电子产品托盘，五金塑胶产品托盘，冰箱内胆，汽车零部件周转盘等。

吸塑厂一般选用的吸塑成型模具有哪些

吸塑厂一般选用的吸塑成型模具有石膏模、代木模、电木模、铜模、铝模几种，而这几种吸塑模具的成本、作周期和适用范围多不一样：

1、石膏模。材料为石膏粉，容易制作和修改，一般单件模具只需要1~3天的时间，成本低廉。由于比较脆，且散热困难，石膏模一般用于有样品的情况下手工制作样板，不用于生产。

2、代木模。材料为代木，材料成本较高（大小为500*500，约合4.5元/MM），需要CNC加工，制作周期短，一般为几个小时，易打磨和打孔。材料也比较脆，适合有3D图档的情形下打样，电子注塑件，不用于生产。

3、电木模。材料为电木，每公斤约20元，需要CNC加工。制作周期比代木稍长，打磨和打孔也比代木要难些。材料有一定强度，适合有3D图档的情形下打样和小批量生产。

4、铜模。铜模首先需要用石膏模制作出样板，然后拿样板去镀铜，内部再填充石膏而成。材料成本和制作成本中等，算上制作石膏模的时间，一般整版模具的制作周期需要7~10天。铜模的表面光洁度较好，强度也能达到一般生产要求，是应用广泛的吸塑模具之一。

5、铝模吸塑。材料成本和制作成本i高，约为铜模的5~10倍，一般整版模具制作周期大约5~10天。由于采用CNC加工，型腔的一致性较好，表面可进行抛光或喷涂铁氟龙，可获得理想的表面光洁度和良好的脱模效果，是制作高质量吸塑产品的保证；铝材的散热快，必要时还可以通过循环水冷却系统控制模具温度，因此成型；铝材强度高，能制作复杂型腔和薄壁，是复杂制品的必选。因此，铝模适用于大批量生产、制品要求高、制品型腔复杂或有高的加强肋的情况。虽然成本i高，但由于生产，如果产品批量达到一定数量，节约的人工、电费将远远超过模具的成本！。

注塑-聚三和塑业有限公司-电器注塑由昆山聚三和塑业有限公司提供。昆山聚三和塑业有限公司（www.ksjshsy.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！